



平成 26 年 1 月 23 日

各 位

会 社 名 株式会社日本製鋼所  
代 表 者 名 代表取締役社長 佐藤 育男  
コ ー ド 番 号 5631 東・名(各1部)、福・札  
問 合 せ 先 総務部長 中西 正典  
電 話 : 03-5745-2001

## 連結子会社の吸収合併（簡易合併・略式合併）に関するお知らせ

当社は、本日開催の取締役会において、当社 100%出資の連結子会社である J S W樹脂機械サービス株式会社を吸収合併することを決議いたしましたので、お知らせいたします。

なお、本合併は、当社 100%出資の連結子会社を対象とする簡易吸収合併であるため、開示事項・内容を一部省略して開示しております。

### 記

#### 1. 合併の目的

当社グループにおける経営の合理化・効率化を図るため、J S W樹脂機械サービス株式会社を吸収合併することといたしました。

#### 2. 合併の要旨

##### (1) 合併の日程

取締役会決議日 平成 26 年 1 月 23 日

契約締結日 平成 26 年 1 月 23 日

合併予定日（効力発生日） 平成 26 年 4 月 1 日

（注）本合併は、当社においては会社法第 796 条第 3 項に規定する簡易合併であり、J S W樹脂機械サービス株式会社においては会社法第 784 条第 1 項に規定する略式合併であるため、両社いずれも合併契約承認の株主総会を開催いたしません。

##### (2) 合併の方式

当社を存続会社とする吸収合併方式とし、J S W樹脂機械サービス株式会社は解散いたします。

##### (3) 合併に係る割当ての内容

本合併による株式その他の金銭等の割当てはありません。

##### (4) 消滅会社の新株予約権及び新株予約権付社債に関する取扱い

J S W樹脂機械サービス株式会社は、新株予約権及び新株予約権付社債を発行していません。

3. 合併当事会社の概要（平成 25 年 3 月 31 日現在）

	存続会社	消滅会社
(1) 名 称	株式会社日本製鋼所	J S W樹脂機械サービス株式会社
(2) 所 在 地	東京都品川区大崎一丁目 11 番 1 号	名古屋市中村区岩塚町字西枝 1 番地の 1
(3) 代表者の役職・氏名	代表取締役社長 佐藤 育男	代表取締役社長 村尾 孝一
(4) 事 業 内 容	鑄鍛鋼製品、鋼板・鉄構製品、樹脂機械等の製造及び販売	樹脂機械等の設計、製造、販売、据付及びサービス
(5) 資 本 金	19,694 百万円	100 百万円
(6) 設 立 年 月 日	昭和 25 年 12 月 11 日	平成 19 年 8 月 23 日
(7) 発 行 済 株 式 数	371,463,036 株	2,000 株
(8) 決 算 期	3 月 31 日	3 月 31 日
(9) 大株主及び持株比率	日本マスタートラスト信託銀行株式会社（信託口） 5.39% 日本トラスティ・サービス信託銀行株式会社（信託口） 5.06% 三井生命保険株式会社 3.81% 株式会社三井住友銀行 3.38% 三井住友海上火災保険株式会社 2.38%	株式会社日本製鋼所 100%
(10) 直前事業年度の財政状態及び経営成績	平成 25 年 3 月期（連結）	平成 25 年 3 月期
純 資 産	134,368 百万円	795 百万円
総 資 産	303,970 百万円	2,226 百万円
1 株当たり純資産	359.29 円	397,625.25 円
売 上 高	220,653 百万円	3,252 百万円
営 業 利 益	16,680 百万円	251 百万円
経 常 利 益	17,108 百万円	250 百万円
当 期 純 利 益	8,281 百万円	148 百万円
1 株当たり当期純利益	22.33 円	74,294.06 円

4. 合併後の状況

当社の名称、所在地、代表者、事業内容、資本金及び決算期に変更はありません。

5. 今後の見通し

本合併は、当社 100%出資の連結子会社との合併であるため、連結業績に与える影響は軽微です。

以 上