

2015 年度 名機スクール開校スケジュール

	初級コース	基礎コース	成形・応用 コース	油圧・電気 コース	熱硬化性 コース	スキルアップ コース
	3 日間	5 日間	5 日間	5 日間	5 日間	1 日間
2015 年						
3 月						
4 月	22～24日					
5 月	20～22日					
6 月		8～12日				
7 月			6～10日			
8 月						
9 月		8月31日～9月4日			9月28日～10月2日	
10 月					26日～30日	
11 月		16～20日				
12 月		7～11日				
2016 年				18～22日		
1 月						
2 月			1～5日/15～19日			
3 月		2月29日～3月4日				

■開校時間：AM 8:30 より PM 4:45 までです。

■場 所：当社本社名機スクール内（愛知県大府市北崎町大根 2）

■募集人員：定員はスキルアップコースを除き各コースとも 6 名です。
定員をオーバーする場合は日程を変更していただくことがありますので、ご了承願います。

スキルアップコース

技能検定受検者用
1 日コースです。

・ご好評につき、3 月も開講いたします。
・スキルアップコースは 3 月および 5 月から 8 月の
間で予定しています。
他のスクール開校日を除き、随時受付いたします。



詳しくは各営業担当までお問い合わせください。右記 URL からのご案内しております。▶▶▶ <http://www.meiki-ss.co.jp/sc/index.html>

2015 CALENDAR

カレンダーの赤文字は当社の休日となっております。

1	S	M	T	W	T	F	S
					1	2	3
4	5	6	7	8	9	10	
11	12	13	14	15	16	17	
18	19	20	21	22	23	24	
25	26	27	28	29	30	31	

2	S	M	T	W	T	F	S
1	2	3	4	5	6	7	
8	9	10	11	12	13	14	
15	16	17	18	19	20	21	
22	23	24	25	26	27	28	

3	S	M	T	W	T	F	S
1	2	3	4	5	6	7	
8	9	10	11	12	13	14	
15	16	17	18	19	20	21	
22	23	24	25	26	27	28	
29	30	31					

4	S	M	T	W	T	F	S
				1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11	
12	13	14	15	16	17	18	
19	20	21	22	23	24	25	
26	27	28	29	30			

5	S	M	T	W	T	F	S
					1	2	
3	4	5	6	7	8	9	
10	11	12	13	14	15	16	
17	18	19	20	21	22	23	
24	25	26	27	28	29	30	

6	S	M	T	W	T	F	S
	1	2	3	4	5	6	
7	8	9	10	11	12	13	
14	15	16	17	18	19	20	
21	22	23	24	25	26	27	
28	29	30					

7	S	M	T	W	T	F	S
			1	2	3	4	
5	6	7	8	9	10	11	
12	13	14	15	16	17	18	
19	20	21	22	23	24	25	
26	27	28	29	30	31		

8	S	M	T	W	T	F	S
2	3	4	5	6	7	8	
9	10	11	12	13	14	15	
16	17	18	19	20	21	22	
23	24	25	26	27	28	29	

9	S	M	T	W	T	F	S
	1	2	3	4	5		
6	7	8	9	10	11	12	
13	14	15	16	17	18	19	
20	21	22	23	24	25	26	
27	28	29	30				

10	S	M	T	W	T	F	S
				1	2	3	
4	5	6	7	8	9	10	
11	12	13	14	15	16	17	
18	19	20	21	22	23	24	
25	26	27	28	29	30	31	

11	S	M	T	W	T	F	S
1	2	3	4	5	6	7	
8	9	10	11	12	13	14	
15	16	17	18	19	20	21	
22	23	24	25	26	27	28	
29	30						

12	S	M	T	W	T	F	S
	1	2	3	4	5		
6	7	8	9	10	11	12	
13	14	15	16	17	18	19	
20	21	22	23	24	25	26	
27	28	29	30	31			



株式會社 名機製作所

東京支店 〒362-0011 埼玉県上尾市平塚 840-1

中部支店 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根 2

大阪営業所 〒564-0063 大阪市吹田市江坂町 2-1-43 (KYUHO 江坂ビル 5F)

静岡営業所 〒422-8036 静岡県静岡市駿河区敷地 2-22-23

海外窓口 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根 2

本社・工場 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根 2

TEL (0562) 48-2111 (代) FAX (0562) 47-2316

URL <http://www.meiki-ss.co.jp>

TEL (048) 776-3811 (代) FAX (048) 776-3815

TEL (0562) 47-2391 (代) FAX (0562) 47-2395

TEL (06) 6386-2151 (代) FAX (06) 6386-0932

TEL (054) 238-0826 (代) FAX (054) 238-0827

TEL (0562) 48-2120 (代) FAX (0562) 47-2395



発行責任者 福井 滋朗 15.01.1500M

MEIKI NEWS

2015 年1月発行

No.

191

名機ニュース



◆ ハイサイクル 超大型成形機

JM3500AD-15000H

◆ IPF2014 ご来場のお礼

◆ インターネプコンジャパン 2015 出展のご案内

◆ 2015 年度 名機スクール開校スケジュール



代表取締役社長
村上 博司

旧年中は格別のご愛顧を賜り、厚くお礼申し上げます。

昨今の世界経済は、雇用状況の改善した米国が堅調な回復をみせているものの、中国の経済成長の鈍化、その他新興国の構造的な財政上の課題から、総じて力強さを欠く状況が続いております。一方、日本経済は緩やかな回復基調が続いているといわれる中で、個人消費の低迷が懸念され、依然として不透明な経済環境下に置かれています。

このような状況において、自動車産業と深い関わりをもつ弊社は、従来のリアランプ用に加え、ヘッドランプ用の専用機とバンパー用の超大型機を開発しました。これらの機械は射出装置の電動化、油圧装置への回転数

制御機構を搭載するなど性能面からの改良ばかりでなく、省エネの要求にも対応しております。また、昨年の IPF2014 では特殊分野として、導光板の薄肉化を弊社の射出プレスで実現する専用機に加えて、熱硬化樹脂の精密成形性の要求から全電動熱硬化専用機を紹介させて頂きました。いずれの機械もお客様の御期待を裏切らないものと確信しております。

今後ともお客様のニーズにお応えするために、弊社では技術を進化させ、より良い製品をご提供して参る所存です。本年も皆様にとって良い一年になりますよう祈念申し上げますとともに、今後も一層の御支援、御指導を賜りますようお願い申し上げます。



MEIKI

●地球にやさしい21世紀のテクノロジー [未来を考える企業です。]

NEW ハイサイクル 超大型成形機 JM3500AD-15000H



JM3500AD-15000H 機は自動車バンパーをメインのターゲットとした大型の成形品を高品質、高い生産性でかつ高効率に生産するために開発いたしました。

射出装置は JSW 製 15000H を採用し、型締装置は名機製作所独自の機構 NDL(ネオダイナロック)方式のセンタープレス式直圧型締装置を採用しています。

この機構には 4 つの大きな特徴があります。

1. 成形品質の向上

直圧式型締機構採用により「ガス抜き」「バリ発生」という相反する不良双方を抑制できます。また、NDL 方式は大型成形機にありがちな中央面圧不足による「バリ発生」を抑止し、歩留りの高い成形を可能としています。

生産安定性に大きく影響する射出装置においては、高い再現性を有する JSW 製の全電動大型射出装置を採用し、朝夕、夏季、冬季を問わず安定した生産を実現します。

2. 成形・生産性向上

型開閉機構には大型機用電動駆動機構を採用し、最高速度 1000mm/s と共に、ハイサイクル成形を実現しています。

射出装置もオレフィン系樹脂に最適のスクリュと大容量電動モータの採用により可塑化時間の短縮を図り大幅な生産性向上を達成します。

3. 省エネ環境対応

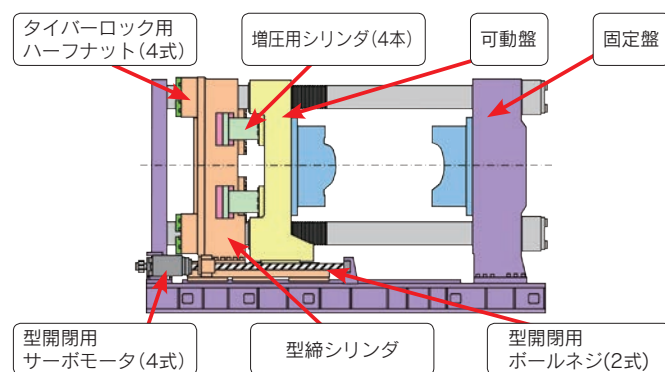
直圧機構の採用により金型の長寿命化、メンテナンス頻度を低減させ、徹底した電動駆動機構採用による省エネルギー、作動油量低減、冷却水量低減と広範囲の環境負荷低減を実現します。

4. 各種特殊仕様への対応

型交換時間の短縮・製品歩留りの向上など生産性向上の提案が可能です。

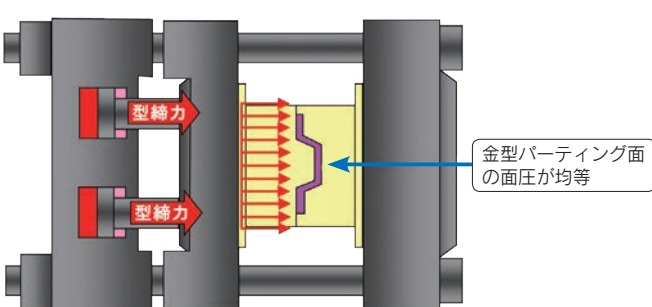
これらにより「高品質」「ハイサイクル」「省エネルギー」を実現しました。

■ 型締装置の外観と構造



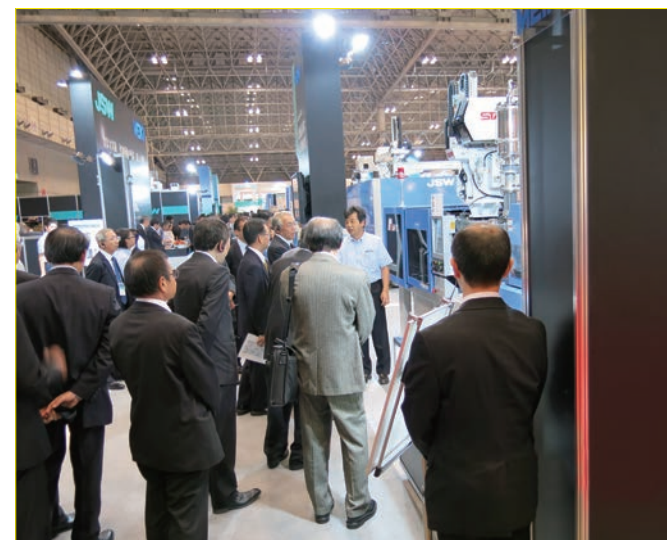
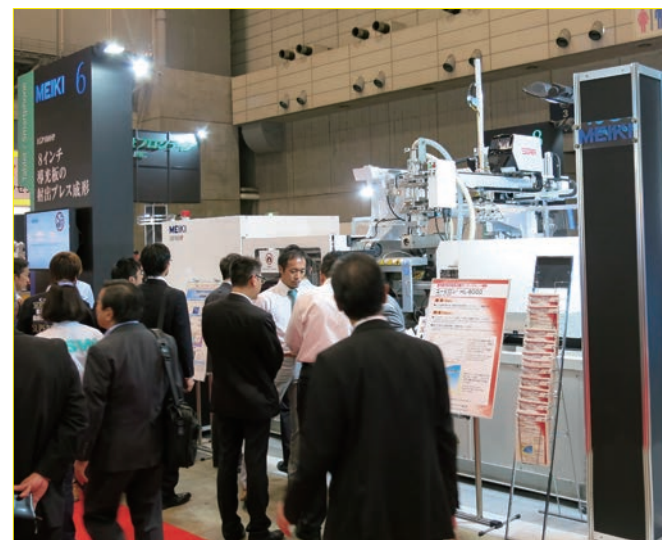
- 型締はタイバーロック式で 4 本の増圧用シリンダを用いた直圧型締機構を採用。
- 型開閉には電動サーボモータを使用し最高 1000mm/s の型開閉速度で作動。
- エジェクタ作動も電動サーボモータを使用。

■ NDL(ネオダイナロック)方式センタープレス式直圧型締装置の優位性



- 正確な型締力が得られ、調整も容易
- 金型面に均一に型締力が伝達
 - バリ発生の抑制
 - ガス焼け、ショートショットの防止(金型のガスベントをつぶすことがない)
 - 金型にやさしく、ピンなどを折損させない。
 - ⇒金型のメンテナンス、補修回数を減らせる。
- 射出圧縮成形、射出プレス成形が可能

IPF2014 ご来場のお礼



■お忙しい中弊社ブースにお越しいただき、ありがとうございました。

2014 年 10 月 28 日から 11 月 1 日まで国際プラスチックフェア IPF2014 が幕張メッセにて開催されました。

前回 IPF2011 の時と同様に今回も JSW のグループ会社として、JSW 小間の一角に名機製作所展示ブースを設け「LGP180HP」「M110AD-180H-TS」の 2 台を展示、成形実演いたしました。

LGP180HP は LGP シリーズの最新機種として、従来モデル「LGP180H」から射出装置を一新。射出仕様を高速高圧対応とする事で、成形プロセスにおける条件マージンを大幅に拡大。対象を 4in スマートフォンから、12in タブレット PC まで拡張させ、モバイル製品を網羅する用途設定としました。型締装置は 堅牢・剛直な直圧構造を踏襲。射出プレス制御プロセスを刷新し、超薄・高均整・高精細製品に最適化した機種です。

ファブレット想定 8in 2cav 導光板を、射出プレス成形を用いて実演しました。

M110AD-180H-TS は 1964 年に世界に先駆けて熱硬化性樹脂用射出成形機を開発し積み重ねてきたノウハウを活かし全電動化しました。会場ではフェノール樹脂を用い、電気開閉器端子台を成形実演し、消費電力の大幅削減、CO₂ 排出量削減、冷却水量削減と電動射出の能力を生かした精密安定成形をご提案しました。

会場では混雑のためご説明不足な点が数多くあったかと存じますが、ご不明な点等ございましたら是非お近くの支店、営業所、ホームページよりお問合せ頂きますようお願いいたします。

インターネプコンジャパン 2015 出展のご案内

このたび当社は「第 44 回 インターネプコンジャパン」に出展参加いたします。展示会では、高密度化のため薄肉化していくビルドアップ基板の積層はもちろん、フレキシブル基板の感光性カバレイフィルムや、表面に凹凸のある形状物の均一加圧に威力を発揮する真空加圧式ラミネータの紹介と、クリーンルーム内で使用できる機械として省スペースで省エネをコンセプトに開発した「MVLP300/300-S」を出展いたします。

ご多忙とは存じますが是非ご来場賜りますよう、ご案内申し上げます。

会 期	平成27年1月14日(水)～1月16日(金)
会 場	東京ビッグサイト (〒135-0063 東京都江東区有明3-11-1)
出展機	真空加圧式ラミネータ MVLP300/300-S
弊社小間番号	東2号館 小間No.東2-9-17
H P	http://www.nepcon.jp/



出展機 MVLP300/300-S