

	初級コース	基礎コース	成形・応用コース	油圧・電気コース	熱硬化性コース	スキルアップコース
	[3日間]	[5日間]	[5日間]	[5日間]	[5日間]	[1日]
2016年 3月						
4月	20日~22日					
5月	18日~20日					
6月		6日~10日				
7月			4日~8日			
8月		8月29日~9月2日				
9月					26日~30日	
10月		17日~21日				
11月				7日~11日	11月28日~12月2日	
12月		12日~16日				
2017年 1月		16日~20日	1月30日~2月3日			
2月		2月27日~3月3日		13日~17日		
3月						

■開校時間/AM 8:30よりPM 4:45までです。

■場 所/当社本社名機スクール内(愛知県大府市北崎町大根2)

■募集人員/定員はスキルアップコースを除き各コースとも6名です。
定員をオーバーする場合は日程を変更していただくことがありますので、ご了承ください。

スキルアップコース 技能検定受験者用1日コースです。

- ご好評につき、3月も開校いたします。
- スキルアップコースは3月および5月から8月の間で予定しています。他のスクール開校日を除き、随時受付いたします。
- 開校時間はAM 8:30よりPM 4:45までです。
- 定員は1日1名です。

詳しくは各営業担当までお問い合わせください。右記URLからもご案内しております。▶▶▶ <http://www.meiki-ss.co.jp>

1	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	2	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	3	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	4	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
						1	2	1	2	3	4	5	6			6	7	8	9	10	11	12		3	4	5	6	7	8	9	
3	4	5	6	7	8	9		7	8	9	10	11	12	13		13	14	15	16	17	18	19		10	11	12	13	14	15	16	
10	11	12	13	14	15	16		14	15	16	17	18	19	20		20	21	22	23	24	25	26		17	18	19	20	21	22	23	
17	18	19	20	21	22	23		21	22	23	24	25	26	27		27	28	29	30	31				24	25	26	27	28	29	30	
24/31	25	26	27	28	29	30		28	29															24	25	26	27	28	29	30	
5	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	6	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	7	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	8	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
1	2	3	4	5	6	7		5	6	7	8	9	10	11		3	4	5	6	7	8	9		7	8	9	10	11	12	13	
8	9	10	11	12	13	14		12	13	14	15	16	17	18		10	11	12	13	14	15	16		14	15	16	17	18	19	20	
15	16	17	18	19	20	21		19	20	21	22	23	24	25		17	18	19	20	21	22	23		21	22	23	24	25	26	27	
22	23	24	25	26	27	28		26	27	28	29	30				24/31	25	26	27	28	29	30		28	29	30	31				
29	30	31																													
9	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	10	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	11	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	12	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
						1	2	2	3	4	5	6	7	8		6	7	8	9	10	11	12		4	5	6	7	8	9	10	
4	5	6	7	8	9	10		9	10	11	12	13	14	15		13	14	15	16	17	18	19		11	12	13	14	15	16	17	
11	12	13	14	15	16	17		16	17	18	19	20	21	22		20	21	22	23	24	25	26		18	19	20	21	22	23	24	
18	19	20	21	22	23	24		23/30	24/31	25	26	27	28	29		27	28	29	30					25	26	27	28	29	30	31	
25	26	27	28	29	30																										



株式会社 名機製作所

東京支店 〒362-0011 埼玉県上尾市平塚840-1
 中部支店 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2
 大阪営業所 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町2-1-43 (KYUHO 江坂ビル 5F)
 静岡営業所 〒422-8036 静岡県静岡市駿河区敷地2-22-23
 海外窓口 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2

本社・工場 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2
 TEL (0562) 48-2111 (代) FAX (0562) 47-2316
 URL <http://www.meiki-ss.co.jp>

TEL (048) 776-3811 (代) FAX (048) 776-3815
 TEL (0562) 47-2391 (代) FAX (0562) 47-2395
 TEL (06) 6386-2151 (代) FAX (06) 6386-0932
 TEL (054) 238-0826 (代) FAX (054) 238-0827
 TEL (0562) 48-2120 (代) FAX (0562) 47-2395



MEIKI NEWS

多色成形機の ラインナップが完成!

真空加圧式小型ラミネータ
MVLP300/300-S

2015 名古屋プラスチック工業展
ご来場のお礼

2016年度 名機スクール
開校スケジュール

新年明けまして
おめでとうございます。



代表取締役社長
村上 博司

旧年中は格別のご愛顧を賜り、厚くお礼申し上げます。
 世界経済は、個人消費の堅調な米国が回復基調にある中で、中国は減速感を強め、ASEAN諸国も外需の停滞から力強さを欠いています。一方、日本は緩やかな回復基調にあるといわれていますが、このところ株式・金融市場が不安定な動きをみせており、不透明感は増大しております。
 弊社は6年前の(株)日本製鋼所(JSW)との資本提携を契機として新たな製品の開発・改良に取り組んで参りました。繰返し高精度のための電動化技術、成形安定化のための真空技術、薄肉・均厚化のための射出プレス技術等々、これら技術の融合により、新たなニーズにお応えして参りました。厳しく

混沌とした外部環境をブレークスルーするためには、一步前を行く「技術の高度化による最適製品のご提供」、これを目指していくことが弊社の責務と考え、今後ともお客様の声を大切に参ります。
 この度ご紹介する多色成形機は、弊社が長年培ってきた多色技術とJSWの電動化技術を融合させた正に両社の特長が最も活かされた製品です。多色、多材質の成形においては、お客様のご期待に沿えるものと確信しております。
 本年も皆様にとって良い一年になりますよう祈念申し上げますとともに、今後も一層の御支援、御指導を賜りますよう心よりお願い申し上げます。



多色成形機の ラインナップが 完成!

名機製作所の多色成形機は縦型締横射出の2～4色射出成形機「VRシリーズ」、横型締横射出の2色成形機「HRシリーズ」に、向かい合った2式の射出装置と水平方向に回転する中間盤を備えた2色射出成形機「MRシリーズ」が加わりました。これにより、ロータリーテーブルを備えた型締力1300t以上の大型多色射出成形機のフルラインナップが完成しました。



縦型ロータリーテーブル式射出成形機「VRシリーズ」は主に自動車のリアコンビネーションランプカバーの成形に採用されています。国内で生産されているほぼ全てのリアコンビネーションランプカバーはこの成形機で作られています。金型自動交換装置を備えており金型交換などの段取りが素早くできますので、特に多品種少量生産に活用されています。「VRシリーズ」は型締力700～2000t、2～4色の製品に対応でき、全世界で累計250台以上稼働しています。

横型ロータリーテーブル式射出成形機「HRシリーズ」は、タイパロック式2プラテン構造の型締装置を備え、機械全長を大幅に短縮した省スペースな成形機です。従来使用していた金型を搭載できるようにしています。「HRシリーズ」は型締力1300t、2色をラインナップしています。

中間盤回転式対向2色射出成形機「MRシリーズ」は中間盤が水平回転する方式です。ロータリーテーブルに金型を2面搭載するVRシリーズ、HRシリーズに比べ、中間盤を挟むように金型2面を直列に搭載して型締めするので、同じ型締力ならより投影面積の大きな製品を成形することが可能です。最近では自動車のヘッドランプの意匠性向上などで縁を黒色にする2色成形に採用されています。「MRシリーズ」は型締力1600t、2色がラインナップしています。

「MRシリーズ」は型開閉、射出、計量、テーブル回転にはサーボモータ、ボールねじを用いた電動を採用し、増圧、エジェクタは油圧ですが、回転数制御を用いて省エネに貢献できる機種です。

また、「VRシリーズ」も射出、計量、テーブル回転、エジェクタにサーボモータ、ボールねじを用いた電動を採用した機種もご用意できます。

各機種共にお客様のニーズに合わせてアレンジ可能です。
詳細は弊社営業にお問い合わせください。

真空加圧式小型ラミネータ MVLP300/300-S

MVLP300/300-Sは、ビルドアップ基板の積層やSAW FILTERの封止、マイクロコンデンサ各種部品のドライフィルム貼り合わせ、WaferへのNCFの貼り合わせなど高密度化のため薄肉化・小型化していく各種製品に対応すべく開発された機種です。

MVLP300/300-Sの特徴

- MVLPシリーズで長年の実績を持つダイヤフラム式加圧方式を採用し、圧力ムラや埋め込み不良のない均一加圧が可能です。
- 機械サイズは1450mm(L)×1035mm(W)×1580mm(H)と小さく、研究所や開発センターでのテスト用として、また生産現場においても少ないスペースでの量産が可能です。
- 真空ポンプに空冷式ドライポンプを、駆動装置に密閉回路式エアハイドロシステムを採用しているのでクリーン性や省エネ性も高くなっています。
- 成形有効面積300×300mm、最高加熱温度180℃、最大加圧力1.0MPa。

2015 名古屋プラスチック工業展 ご来場のお礼

お忙しい中 弊社ブースにお越しいただき、誠にありがとうございました。



2015年10月7日から10月10日まで2015名古屋プラスチック工業展がポートメッセなごやにて開催されました。

今回の展示会では、当社製の加熱筒内高真空可塑化装置『Vacmeltor』を専用デザインのスクリュと共に日本製鋼所の最新鋭射出成形機「J-ADS」に搭載し、製品不良、歩留まり改善に最適なシステムとしてPCおよびPBTの未乾燥樹脂を用いて成形実演を行いました。

会場ではご説明が十分でなかった点が多々あったかと存じますが、ご不明な点等がございましたら、日本製鋼所

の射出成形機も含め、是非お近くの当社支店、営業所、ホームページよりお問合せ頂きますようお願いいたします。

今回出展のJ220ADS機は当社テクニカルセンタに設置し実演テストも実施しております。

今後も技術開発、技術融合を更に推し進め、皆様のご意見を拝聴し、新しい技術・商品としてご提案をさせていただきますので、引き続きご愛顧賜りますようお願い申し上げます。



縦型ロータリーテーブル式
射出成形機
VR SERIES



横型ロータリーテーブル式
射出成形機
HR SERIES



中間盤回転式対向2色
射出成形機
MR SERIES