

展示会へのご来場有難うございました。

第19回群馬県プラスチック工業展及び2003名古屋プラスチック工業展が昨秋開催され、お陰さまで盛況の内に無事終了することができました。

いずれの展示会も弊社小間に多数ご来場いただき誠に有難うございました。

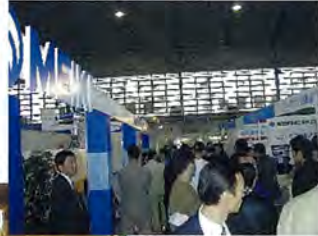
会場では混雑のため十分な説明もできず、

行き届かなかった点が多々ありましたことを深くお詫び申し上げます。

今後もこの様なイベントを通じお客様のご意見を拝聴し、

新しい技術のご提案を続けてまいりますので

引き続きご愛顧の程よろしくお祈りいたします。



群馬県プラスチック工業展



名古屋プラスチック工業展

2004 SHOP CALENDAR

カレンダーの赤文字は当社の休日となっております。

1 January	2 February	3 March	4 April
日 月 火 水 木 金 土	日 月 火 水 木 金 土	日 月 火 水 木 金 土	日 月 火 水 木 金 土
1 2 3	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5 6	1 2 3
4 5 6 7 8 9 10	8 9 10 11 12 13 14	7 8 9 10 11 12 13	4 5 6 7 8 9 10
11 12 13 14 15 16 17	15 16 17 18 19 20 21	14 15 16 17 18 19 20	11 12 13 14 15 16 17
18 19 20 21 22 23 24	22 23 24 25 26 27 28	21 22 23 24 25 26 27	18 19 20 21 22 23 24
25 26 27 28 29 30 31	29	28 29 30 31	25 26 27 28 29 30
5 May	6 June	7 July	8 August
日 月 火 水 木 金 土	日 月 火 水 木 金 土	日 月 火 水 木 金 土	日 月 火 水 木 金 土
1	1 2 3 4 5	1 2 3	1 2 3 4 5 6 7
2 3 4 5 6 7 8	6 7 8 9 10 11 12	4 5 6 7 8 9 10	8 9 10 11 12 13 14
9 10 11 12 13 14 15	13 14 15 16 17 18 19	11 12 13 14 15 16 17	15 16 17 18 19 20 21
16 17 18 19 20 21 22	20 21 22 23 24 25 26	18 19 20 21 22 23 24	22 23 24 25 26 27 28
23/30 24/31 25 26 27 28 29	27 28 29 30	25 26 27 28 29 30 31	29 30 31
9 September	10 October	11 November	12 December
日 月 火 水 木 金 土	日 月 火 水 木 金 土	日 月 火 水 木 金 土	日 月 火 水 木 金 土
1 2 3 4	1 2	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4
5 6 7 8 9 10 11	3 4 5 6 7 8 9	7 8 9 10 11 12 13	5 6 7 8 9 10 11
12 13 14 15 16 17 18	10 11 12 13 14 15 16	14 15 16 17 18 19 20	12 13 14 15 16 17 18
19 20 21 22 23 24 25	17 18 19 20 21 22 23	21 22 23 24 25 26 27	19 20 21 22 23 24 25
26 27 28 29 30	24/31 25 26 27 28 29 30	28 29 30	26 27 28 29 30 31

MEIKI NEWS

2004年1月発行 No. 175
名機ニュース

おかげさまで“創業70周年”
ありがとうございました。

●2004年、初春に向けて ——新しい風は名機から!——

アイデアとクオリティ満載の新機種紹介。
新時代を予感させる高感度なパフォーマンス情報。

●2004年度名機スクール開校スケジュール

新年明けましておめでとうございました。
旧年中は格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。
名機製作所は昨年11月、お陰様で創業70周年を迎えることができました。これもひとえに長年に渡り名機をご愛顧下さったお客様のお陰であります。紙面をお借りしまして、厚く御礼申し上げます。
さて昨年の射出成形機業界は受注が好調に推移し、史上最高の台数になる模様です。しかしながら、約70%が中国等への輸出で、また50%が99トン以下の機械で占めていること、海外メーカーとの激しい競争もあり、大きな問題を抱えています。
一方、日本経済は2004年の前半は引続き景気の足取りはもたつくものの、年央以降は徐々に回復への方向性がはつきりするだろうとの観測があります。
しかし、楽観できない状況にあります。
この様な環境の中で、名機は日本の成形業界に貢献できる機械の開発に全力を投入して参ります。昨年、弊社業界の常識を打破る、インジェクションプレス成形機MDIPを納入させていただきました。また、鈴鹿富士ゼロックス様と業務提携した、プラスチックリサイクルシステムや神戸製鋼所様と業務提携した、リサイクルサンドイッチ成形等を上りさせていただきました。(詳細はP4・P5に記述)
これからの「モノ」作りは、多くの企業の連鎖でつくるお客様との共創でなければ創造性豊かな製品になりません。名機製作所は「顧客起点」の開発にさらなる経営資源を投入してまいります。
本年も皆様方の益々のご発展をお祈り申し上げますと共に、弊社に対しまして従来にも増して、ご指導を賜りますようお願い申し上げます。



代表取締役社長 酒井 康一



●地球にやさしい21世紀のテクノロジー [未来を考える企業です。]

株式会社 名機製作所

本社・工場 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2
TEL(0562)48-2111(代) FAX(0562)47-2316
URL <http://www.meiki-ss.co.jp/>

モルダ事業部	東京支店	〒100-0005 東京都千代田区丸の内3-1-1 (国際ビル)	TEL(03)3212-7731(代)	FAX(03)3212-7730
	中部支店	〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2	TEL(0562)47-2391(代)	FAX(0562)47-2395
	海外統括	〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2	TEL(0562)48-2120(代)	FAX(0562)47-2316
	足利営業所	高崎営業所	埼玉営業所	静岡営業所
	大阪営業所	九州営業所		
オプティカル事業部	本社	〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2	TEL(0562)48-8179(代)	FAX(0562)48-2412
プレス事業部	本社	〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2	TEL(0562)48-2237(代)	FAX(0562)48-2441

NEW! 直圧式電動射出成形機NADEMIIシリーズ

当社が2001年に世界で初めて直圧式電動射出成形機として発売した従来の「NADEMシリーズ」をベースに皆様のニーズに応じて、さらに飛躍した「NADEMIIシリーズ」を開発いたしました。

- 省スペース化
型開閉軸の一軸化によりベッド幅が狭くなり、操作性が向上
- 固定盤からのノズル引張り方式
ノズルタッチ時の固定盤の倒れを無くし、製品肉厚のバラツキを防止
- 固定盤強度UP
増圧時の固定盤のたわみを少なくして、製品肉厚のバラツキを防止
- ダイレクト駆動
成形機の主要動作（型開閉・高圧型締・射出・計量）はサーボモータによるダイレクト駆動のため伝達ロスがない
驚異的な立上げ、立下げ応答と抜群の停止精度を実現
- 大型タッチパネルを採用した新コントローラVISTAC-αによるガイド機能の充実とラダーモニタによるメンテナンス性の向上



NEW! 大型射出成形機NSシリーズ

お客様の要望に応え、徹底した生産性の向上を追求し、更なる安定成形とサイクル短縮を目指し、地球環境に優しくをモットーに大型射出成形機NSシリーズを開発いたしました。

- 高可塑性、高混練ロングタイプスクリュ採用による均一熔融の実現
肉厚の均一化、製品重量の安定化の実現
- 新複合型締装置による型開閉時間の短縮と
新型スクリュによる可塑性時間の短縮
- 大型タッチパネルを採用した新コントローラVISTAC-αによるガイド機能の充実とラダーモニタによるメンテナンス性の向上
- 独自の複合型締機構による型締の大幅コンパクト化
ロングタイプスクリュを装備したにも関わらず従来と同等の全長を維持
- 従来機と比較して作動油量の約20%削減



NEW! 微細パターン転写用真空熱プレスMP-22

光ディスクの高精度射出成形機、プリント基板用ホットプレス機に長年の実績と多くの経験を持つ卓越した技術力から生まれた真空熱プレス装置です。

- ナノレベルの微細な光学パターンをスタムパにより導光板の両面に同時に高精度転写させることを実現。
射出成形でこれまで不可能とされてきた0.1mmの薄肉成形のナノレベル転写を確実に実現。

転写実績

- 1.両面パターンの導光板及び拡散板
- 2.燃料電池用薄肉セパレーター
- 3.厚み0.1mmのディスク
- 4.マイクロレンズ
- 5.成形では不可能なアスペクト比の高いパターン転写



NEW! 平坦化プレス付きラミネーター(MVLP500/600-IIA)

従来からパッケージ基板の内層材や外層材(ソルダーレジスト)の成形にはラミネート後の表面を平坦にし、厚み特性を管理するために2ステージ式のMVLP500/600-IIが利用されてきました。今回これをさらにレベルアップし、より平坦性を向上させるため、平坦化プレスを組込んだ新しい2ステージ機(MVLP500/600-IIAタイプ)を開発いたしました。

- 平坦性の向上
- 表面温度分布精度の向上
- 繰り返し精度の向上
- クリーンルーム対応機
- デジタル設定により容易な型締力設定

今後、これらの特長を活かし、様々な分野での利用が期待されます。



名機ガスアシスト成形装置

プラスチックリサイクルシステム (Repelle™system) に対応する「各種成形装置 (ガスアシスト成形装置、発泡成形ガスカウンタ装置) 及び金型部品等」の製造、販売に関し、鈴鹿富士ゼロックス(株)殿と業務提携し、販売を開始いたしました。

- 製品寸法の安定
成形収縮率が一定のため金型寸法をそのまま転写
リサイクル材料使用時でも成形収縮率を一定にできる
- ガスチャンネル不要
製品形状を損ねない
設計の自由度が大きい
- 成形機サイズダウン [約30%ダウン]
高圧ガスの流動支援により低压成形が可能
- 材料削減 [約5%削減]
肉厚部が内部空洞 (中空) となり成形材料が軽減
- サイクル短縮 [約20%短縮]
ガスチャンネル (厚肉部) が不要であるため
冷却時間短縮可能
- 金型費 [約10%低減]
低压成形が可能となり、金型材料費の低減
既存の金型の改造が容易



高圧ガス注入装置



ガス注入状況



通常成形

ガスアシスト成形

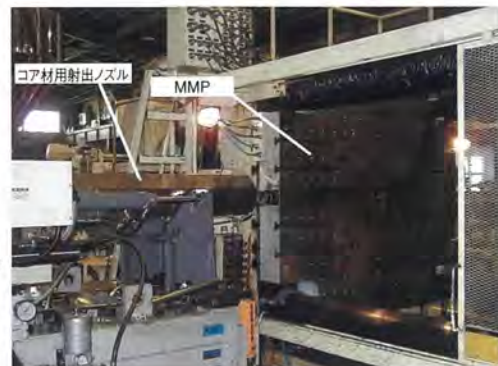
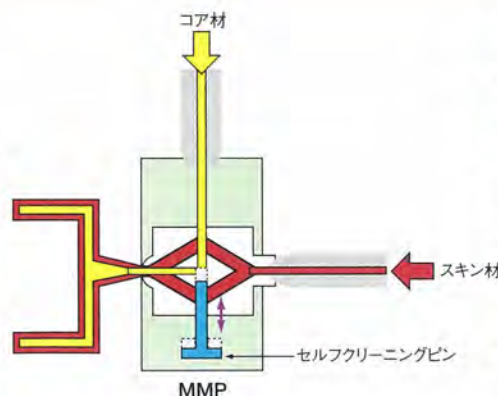
MMP (Master Mold Plate) サンドイッチ成形装置

高付加価値とコストダウンを目的に、従来の成形と、2色、2層、サンドイッチ成形を可能とするため、(株)神戸製鋼所殿の開発したMMP (Master Mold Plate) サンドイッチ成形装置の販売を開始いたしました。

- 既設機にMMP (マスターモールド) とコア射出ユニットを設置する事によりサンドイッチ成形が可能
- 従来の射出成形とサンドイッチ成形の兼用が可能
- 従来の金型がそのまま使用可能

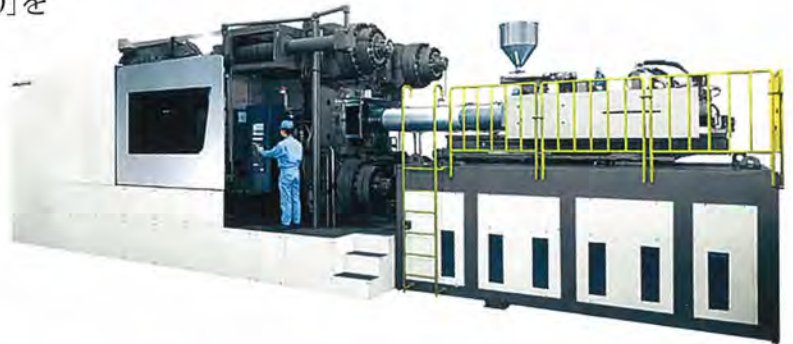
従来のコア材比率
(10~15%)

- 30~50%に増量可能
- 薄肉成形品 (肉厚2mm) にもサンドイッチ成形可能



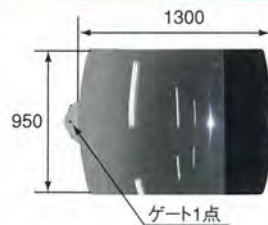
MDIP2100 「より低圧で」「より小さな機械で大きな製品を」

自動車の燃費向上に大きく貢献できる軽量化のため、バックドアモジュールと呼ばれるワゴン車等の後部ドア、ルーフをPC樹脂で一体成形を行う成形技術を帝人化成(株)殿と共同開発しました。そのための設備として世界最大級の4軸平行射出プレス成形機「MDIP2100」を「帝人化成 製品開発STUDIO」に納入させていただき、2003年10月より稼動しています。



■自動車ルーフ

製品名：自動車ルーフ
使用樹脂：PC
製品サイズ：1300×950mm
製品肉厚：5mm



通常成形



射出プレス成形

スクリュ直径	170mm
可塑化能力	880kg/h
射出体積	19290cm ³
型 締 力	33540kN
台 盤 寸 法	3000×3000mm
タイバー間隔	2100×2100mm
プレ ス 力	33540kN

2004年度 名機スクール開校スケジュール

	基礎コース	成形応用コース	油圧・電気コース	熱硬化性 基礎コース	電動成形機 基礎コース
2004 1月	19~23日		26~30日		
2月	9~13日	16~20日			23~27日
3月	8~12日	15~19日		29~4月2日	
4月	5~9日				19~23日
5月	10~14日	17~21日			
6月	5月31日~4日		7~11日		
7月	6月28日~2日	12~16日			26~30日
8月	2~6日	23~27日	30~9月3日		
9月	6~10日	27~10月1日			
10月	4~8日	18~22日			25~29日
11月	15~19日	29~12月3日	8~12日		
12月			13~17日	6~10日	
2005 1月	17~21日		24~28日		
2月	1月31日~4日	14~18日			21~25日
3月	7~11日	14~18日		28~4月1日	

■開校時間：初日はAM9:00よりPM5:00まで、2日目~5日目はAM8:30よりPM5:00までです。

■場 所：当社本社名機スクール内(愛知県大府市北崎町大根2)

■募集人員：定員は各コース7名です。定員をオーバーする場合は日程を変更していただくことがありますのでご了承願います。