

2010年度 名機スクール開校スケジュール

	初級コース 3日間	基礎コース 5日間	成形・応用コース 5日間	油圧・電気コース 5日間	硬化性コース 5日間
2010 4月					19~23日
5月		10~14日	17~21日		
6月					
7月	21~23日	12~16日			
8月					
9月	15~17日	6~10日	27~10/1日		
10月		18~22日			
11月	24~26日	15~19日		8~12日	
12月					

■開校時間：AM8:30よりPM4:45までです。

■場 所：当社本社名機スクール内(愛知県大府市北崎町大根2)

■募集人員：定員はスキルアップコースを除き各コースとも6名です。定員をオーバーする場合は日程を変更していただくことがありますので、ご了承願います。

※スキルアップコース:技能検定受験者用1日コースです。

- ・スキルアップコースは5月から8月の間で予定しています。他のスクール開校日を除き、随時受付いたします。
- ・開校時間はAM8:30よりPM4:45までです。
- ・定員は1日1名です。

詳しくは各営業担当までお問い合わせください。右記URLからもご案内しております。▶▶▶ <http://www.meiki-ss.co.jp>

2010 CALENDAR

カレンダーの赤文字は当社の休日となっております。

1 January SUN MON TUE WED THU FRI SAT 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24/31 25 26 27 28 29 30	2 February SUN MON TUE WED THU FRI SAT 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28	3 March SUN MON TUE WED THU FRI SAT 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	4 April SUN MON TUE WED THU FRI SAT 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30
5 May SUN MON TUE WED THU FRI SAT 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23/30 24/31 25 26 27 28 29	6 June SUN MON TUE WED THU FRI SAT 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	7 July SUN MON TUE WED THU FRI SAT 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	8 August SUN MON TUE WED THU FRI SAT 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31
9 September SUN MON TUE WED THU FRI SAT 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	10 October SUN MON TUE WED THU FRI SAT 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24/31 25 26 27 28 29 30	11 November SUN MON TUE WED THU FRI SAT 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	12 December SUN MON TUE WED THU FRI SAT 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31



東京支店 〒362-0011 埼玉県上尾市平塚840-1
中部支店 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2
大阪営業所 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町2-1-43(KYUHO江坂ビル5F)
静岡営業所 〒422-8036 静岡県静岡市駿河区敷地2-22-23
海外窓口 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2

本社・工場 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2
TEL(0562)48-2111(代) FAX(0562)47-2316
URL <http://www.meiki-ss.co.jp>

TEL(048)776-3811(代) FAX(048)776-3815
TEL(0562)47-2391(代) FAX(0562)47-2395
TEL(06)6386-2151(代) FAX(06)6386-0932
TEL(054)238-0826(代) FAX(054)238-0827
TEL(0562)48-2120(代) FAX(0562)47-2395

MEIKI NEWS

2010年1月発行 No. 185
名機ニュース



電動射出装置搭載
多機能大型ロータリー射出成形機

VR-CJシリーズ

2010年度 名機スクール開校スケジュール



新年あけましておめでとうございます。

旧年中は格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。

昨年は、オバマ氏のアメリカ大統領就任から始まり、リーマンショックに端を発した百年に一度の世界的な大不況、わが国における民主党の政権交代など、まさに激動の一年でありました。

一方、射出成形機業界においても、国内生産台数が昨年対比1／3程の出荷にとどまり、統計開始以降最低水準の結果になる見込みです。このような状況の中、弊社におきましては、エコ対策の時代に対応すべく、大型VRシリーズの省エネ対応モデルチェンジをはじめとし、マルチ電動射出搭載の新機構大型射出成形機や自動車用バンパー成形用としての直圧式超大型電動射出成形機の開発を開始いたしております。

また、半導体業界で実績のあるプリント基板用真空ホットプレスや真空加圧式ラミネータでは省エネ改良に加え、新需要先としてEV（電気自動車）や太陽光パネル業界への対応として高性能改良を図り、お客様にとってより一層信頼性の高い機械をご提供してまいります。

本年は、お客様のニーズをより的確に捉え、お客様と共により良い製品を創り出すために、改革の年にしたいと考えております。皆様にとつて良い一年になりますよう御祈念致しますと共に、今後とも

一層の御支援、御指導を賜りますようお願い申し上げます。

代表取締役社長 本 莊 豊



電動射出装置搭載 多機能大型ロータリー射出成形機

VR-CJシリーズ



はじめに

近年、射出成形機はフル電動機又はハイブリッド機が主流となっています。多機能大型ロータリー射出成形機についてもテーブル回転機構、エジェクター等、順次電動化を進めてまいりました。今回新たに射出装置についても電動化を採用しましたM1600CII-VR2-2CJ-JEを商品化しましたので、ご紹介いたします。

特長

多機能射出成形専用の射出成形機として開発しました大型ロータリー射出成形機VR-CJシリーズは「多色成形」「多層成形」「型内組立成形」など複合成形品を一台で同時一体成形し、連続生産する機能を持った成形機です。
従来の成形品につきものの接着や溶着の工程を省略し、大幅な自動化、合理化が図れると同時に、成形品の機能もより一層アップすることができます。

主な改良点

① 精密安定成形

昨年、業務提携しました日本製鋼所製の電動射出装置を搭載。高速サーボ制御回路の採用により高速高精度制御を実現しています。したがって、保圧切替圧力ほか、各種ばらつきが大幅に低減し、成形品の品質を向上させました。

② 消費電力、作動油量 冷却水の削減

従来機と比較し電動射出装置搭載機では20%以上の電力量の削減が見込めます。また、型開閉及び型締増圧のメインとなる油圧駆動部のポンプ数が減り、作動油の削減及び冷却水の削減にも寄与します。この他、型開閉中の可塑化など複合動作が可能となりました。

■消費電力量比較

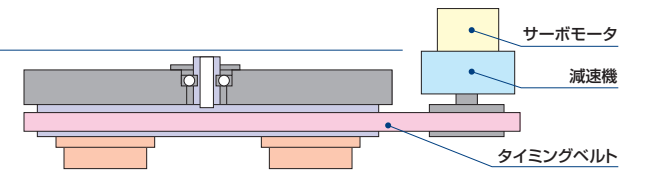


③ 電動エジェクター

1000トン、1300トンで既に実績のある電動エジェクターについて、お客様の強いご要望にお応えし、今回1600トン機にも搭載しました。高精度で安定した制御が可能となり、割れなどの成形不良対策にも有効です。

④ テーブル回転機構

ロータリーテーブルは可動盤側に組み込まれており、回転方式として、インデックス方式、サーボモータによる軸回転方式、テーブル外周ベルト方式の3種類が用意されています。1300トン機以下ではサイクル短縮が計れるサーボモータ駆動によるテーブル外周ベルト方式を採用しています。



■サイクル比較実績(1300トン機、金型3.5トン×2面、テーブル1回転当たり)

	インデックス方式	サーボモータによる軸回転方式	テーブル外周ベルト方式
時間(sec)	6.0	4.5	3.0

⑤ 制御装置

制御装置には、電動射出装置に対応したVISTAC-αIIを採用しました。VISTAC-αIIには、従来に比べ下記の様な特徴があります。

- ① 射出制御プロセススキャンタイムを従来の約1/3に当たる62μsを実現し、射出制御の高精度、高安定制御を実現しました。
- ② 電動射出により油圧機では困難なスクリュ逆回転制御、計量安定制御などきめ細かい制御、機能を装備しました。
- ③ 表示言語が、従来の和文-英文-中文(2カ国、3カ国語は、オプション)以外の他言語にも対応可能となりました。(特殊オプション対応)
- ④ 成形条件記憶は、内部条件20条件から120条件、外部メモリ(オプションUSBメモリ)20条件から320条件としました。
- ⑤ 外部記憶装置がフロッピーディスクからUSBメモリ(オプション)としました。実測データ、画面コピー(オプション)など多くのデータを1つのメディアで登録可能です。
- ⑥ イーサネットによるデータ収集システムMDFS(オプション)により、機械運転状況や成形実測値などをパソコンに表示、保存でき、机上で複数台の機械の監視が可能としました。
- ⑦ 金型温度調節器(汎用)の通信機能に対応しており、VISTACの画面で金型温度の設定や実測値のモニタリングが出来、成形条件への記憶も可能としました。

新コントローラ VISTAC-αII



射出制御画面



計量制御画面



成形パターン画面



2009年 内覧会 ご来場のお礼

2009年10月22日(木)、23日(金)の2日間、弊社本社工場において開催しました内覧会ではご多忙中にもかかわらずお越しいただき誠にありがとうございました。

今回の展示ではハイブリッド直圧電動射出成形機『Mu-D』と加熱筒内高真空可塑化装置『バクメルタ』および日本製鋼所製最新全電動射出成形機『J-AD』の成形実演をご紹介しました。

また、加熱筒内高真空可塑化装置『バクメルタ』の講習会を同時開催し、現場における生産効率アップ、高品質維持と省エネルギーのご提案をしました。

会場では混雑のため説明不足な点が少々あったかと存じますが、ご不明な点等ございましたら是非お近くの支店、営業所、又はホームページよりお問い合わせ頂けますようお願いいたします。

私どもでは、今後もこうした展示会を通じて新商品、新技術のご紹介をしますとともに、皆様のご意見を拝聴し新しい技術としてご提案してまいりますので引き続きご愛顧賜りますようお願い申し上げます。

