株式會社 名機製作所

本社・工場	〒474-8666	愛知県大府市北崎町大根2	TEL(0562)48-2111(代)	FAX(0562)47-2316
モルダ事業部				
東京支店	〒100-0005	東京都千代田区丸の内3-1-1（国際ビル）	TEL(03)3212-7731(代)	FAX(03)3212-7730
中部支店	〒474-8666	愛知県大府市北崎町大根2	TEL(0562)47-2391(代)	FAX(0562)47-2395
大阪支店	〒564-0063	大阪府吹田市江坂町2-1-43(KYUHO江坂ビル5F)	TEL(06)6386-2151(代)	FAX(06)6386-0932
海外統括	〒474-8666	愛知県大府市北崎町大根2	TEL(0562)48-2120(代)	FAX(0562)47-2316
足利営業所	〒329-4216	栃木県足利市迫間町字西浦445	TEL(0284)91-0816(代)	FAX(0284)91-0044
高崎営業所	〒370-0852	群馬県高崎市中居町1-4-12	TEL(027)353-4322(代)	FAX(027)353-4323
埼玉営業所	〒362-0011	埼玉県上尾市大字平塚字西原840-1	TEL(048)776-3811(代)	FAX(048)776-3815
厚木営業所	〒243-0213	神奈川県厚木市飯山2120-11	TEL(046)242-0493(代)	FAX(046)242-2046
静岡営業所	〒422-8036	静岡県静岡市敷地2-22-23	TEL(054)238-0826(代)	FAX(054)238-0827
北陸営業所	〒933-0807	富山県高岡市井口本江494	TEL(0766)24-1012(代)	FAX(0766)24-1014
三重営業所	〒514-0815	三重県津市大字藤方1563-1	TEL(059)223-1671(代)	FAX(059)223-1672
九州営業所	〒816-0911	福岡県大野城市大城1-24-1	TEL(092)503-5882(代)	FAX(092)503-5890
新潟出張所	〒955-0033	新潟県三条市西大崎2-9-26	TEL(0256)38-0950(代)	FAX(0256)38-0966
水戸出張所	〒310-0836	茨城県水戸市元吉田町字原2062-5	TEL(029)247-2667(代)	FAX(029)247-1691
岐阜出張所	〒501-6001	岐阜県羽島郡岐南町上印食8-104	TEL(058)247-2674(代)	FAX(058)247-2674
滋賀出張所	〒525-0025	滋賀県草津市西渋川1-16-50	TEL(077)564-1645(代)	FAX(077)563-8983
広島出張所	〒734-0025	広島県広島市南区東本浦町11-4	TEL(082)283-7941(代)	FAX(082)283-7948
オプティカル事業部				
本社	〒474-8666	愛知県大府市北崎町大根2	TEL(0562)48-2129(代)	FAX(0562)48-2412
東京	〒100-0005	東京都千代田区丸の内3-1-1（国際ビル）	TEL(03)3212-7731(代)	FAX(03)3212-7730
プレス事業部				
本社	〒474-8666	愛知県大府市北崎町大根2	TEL(0562)48-2237(代)	FAX(0562)48-2441
東京	〒100-0005	東京都千代田区丸の内3-1-1（国際ビル）	TEL(03)3212-7731(代)	FAX(03)3212-7730
テクニカルセンタ				
本社	〒474-8666	愛知県大府市北崎町大根2	TEL(0562)48-2125(代)	FAX(0562)48-8084
東京	〒362-0011	埼玉県上尾市大字平塚字西原840-1	TEL(048)776-3811(代)	FAX(048)776-3815

MEIKI CO.,LTD.

HEAD OFFICE & FACTORY	2, OHNE, KITASAKI-CHO, OHBU CITY, AICHI 474-8666 JAPAN	PHONE : 81-562-48-2111 FAX : 81-562-47-2316
INTERNATIONAL DEPARTMENT	2, OHNE, KITASAKI-CHO, OHBU CITY, AICHI 474-8666 JAPAN	PHONE : 81-562-48-2120 FAX : 81-562-47-2316
OPTICAL DEPARTMENT	2, OHNE, KITASAKI-CHO, OHBU CITY, AICHI 474-8666 JAPAN	PHONE : 81-562-48-2129 FAX : 81-562-48-2126
OPTICAL DEPARTMENT (TOKYO)	KOKUSAI BUILDING, 1-1, 3-CHOME, MARUNOUCHI, CHIYODA-KU, TOKYO 100-0005 JAPAN	PHONE : 81-3-3212-7731 FAX : 81-3-3212-7730
PRESS DEPARTMENT	2, OHNE, KITASAKI-CHO, OHBU CITY, AICHI 474-8666 JAPAN	PHONE : 81-562-48-2147 FAX : 81-562-48-2441

OVERSEAS NETWORK

MEIKI AMERICA CORPORATION	1460 HOWARD STREET ELK GROVE VILLAGE, ILLINOIS 60007 U.S.A.	PHONE : 1-847-439-4450 FAX : 1-847-439-4486
MEIKI CO. SINGAPORE PTE. LTD.	63 HILLIVIEW AVENUE, #07-05 LAM SOON INDUSTRIAL BUILDING, SINGAPORE 669569	PHONE : 65-67634755 FAX : 65-67632459
MEIKI(THAILAND) CO.,LTD.	2, 5TH FLR, K.C.C. BUILDING SILOM SOI 9, SILOM ROAD BANGKOK 10500, THAILAND	PHONE : 662-266-6325 FAX : 662-266-6326
MEIKI CO.,LTD. MALAYSIA OFFICE	C/O: CITC(M) SDN. BHD LOT 5010, JALAN PENDAMAR 27/90 SECTION 27, HICOM INDUSTRIAL ESTATE, 40000 SHAH ALAM SELANGOR DARUL EHSAM MALAYSIA	PHONE : 603-51910200 FAX : 603-51910149

HONG-KONG, TAIWAN, SHANGHAI, KOREA, INDONESIA, PHILIPPINES, AUSTRALIA, ENGLAND

ホームページ/ Home page http://www.meiki-ss.co.jp/

発行責任者 平松 英司 02.10.3000S

MEIKI NEWS

2002年10月発行 No. 173

名機ニュース

Japan 2002 IPF

INTERNATIONAL PLASTIC FAIR
国際プラスチックフェア2002

来る11月9～13日の5日間、千葉の幕張メッセでIPF2002が開催されます。
お忙しいこととは存じますが是非当社小間にお立ち寄りのうえ、実成形を
ご覧いただきますようご案内いたします。

- ■直圧式電動成形機 …… NADEM5000L-DM
- ■新タイプ直圧式電動成形機 …… NADEM1500Ⅱ-DM
- ■新タイプ直圧式電動熱硬化性成形機 …… NADEM1500Ⅱ-TS
- ■導光板専用成形機 …… LGP280
- ■光ディスク専用ハイブリッド射出成形機 …… MDM-H

MEIKI ●地球にやさしい21世紀のテクノロジー［未来を考える企業です。］

直圧式電動射出成形機 NADEM5000L-DM（型締力5000kN）

最近我が国では、小型から大型まで電動成形機が主流となってきています。そのほとんどがトグル式型締機構ですが、当社は直圧式型締にこだわって開発してまいりました。その最大の理由は可動盤のタワミが少なく、均一型締できるため、金型の寿命が長くなるばかりでなく、成形品の中バリ、上下左右の肉厚差が出にくい点にあります。そのポリシーを背景に電動射出成形機「NADEMシリーズ」を開発してまいりました。
今回発表しますNADEM5000Lは、型締力5000kNの型締装置に、8500kN用射出装置（90㎜スクリュ）を搭載した成形機です。

1. 駆動装置の特長

型開閉、増圧、エジェクタ、射出、スクリュ回転は、高応答サーボモータによるダイレクト駆動です。そのため、機械効率がよく、従来の油圧式成形機と比較した場合、1/2～1/3の電力消費となります。

2. 射出装置の特長

射出の立上げ、立下げは、0.05秒と高応答で、停止位置精度も0.01㎜以下です。今回の射出装置は、90㎜の新開発のスクリュにミキシングヘッドを組み込み、高可塑化、高混練を実現し、ハイサイクル成形に対応しています。

3. 型締装置の特長

型締はサーボモータによる直圧式型締装置で、伝達ロスが少なく、驚異的な立上げ・立下げ応答と、0.05㎜の停止精度を誇り、型締力の多段制御も高応答を実現しています。これらの特長により、射出圧縮・プレス成形が容易にでき、歪みの少ない大投影面積の成形品も成形することができます。また、位置精度の良さから、型開閉は高速から低速、低速から高速への切換えバラツキが少ないため、型開閉時間の短縮や、取出機による成形品のチャックミスがなくなり、生産性のアップに貢献します。

直圧式電動射出成形機 NADEM1500Ⅱ（型締力1475kN）

射出成形機はどうあるべきかということについて、今一度ユーザの視点で成形の原点に戻り、電動化について見つめ直しました。その結果使い易く、また精密安定成形に一番良い方法を妥協することなく盛り込み、従来のNADEMシリーズを更に進化させたNADEMⅡシリーズを完成させました。

NADEM1500Ⅱ-DM

NADEM1500Ⅱ-TS

1. NADEMⅡシリーズの特長

1. 電動射出成形機で唯一の直圧式型締機構。
2. 射出高速化、精密成形に対応した台盤強度。
3. ノズルタッチによる台盤倒れ防止。
4. 射出圧縮成形も可能な型締力6段制御。
5. ダイレクト駆動方式による高精度な型開閉速度および型位置制御。
6. 慣性モーメントを最小限に抑えた2軸ダイレクト駆動方式による高応答射出制御。
7. 計量装置もベルトを使用しないダイレクト駆動とし、可塑化安定性とメンテナンスフリーを実現。
8. 機械ベッド幅最小設計による操作性向上。

●NADEM1500Ⅱ-DM高速高圧仕様

最近のIT商品に代表されるように軽薄短小化が一段と進み、プラスチック成形品も極限まで薄くなってきています。このような成形に対応できるよう、高速高圧射出のニーズが高まっています。NADEMシリーズの特長をそのままに、射出圧力314MPa、立ち上がり応答16ms射出速度350㎜/sを可能にした高速・高圧専用サーボモータを開発しました。

●NADEM1500Ⅱ-TS

世界に先駆けて熱硬化性射出成形機を上市した当社が、そのノウハウを注ぎ込み電動式を開発しました。
信頼性のある直圧式型締装置に、高性能高出力サーボモータを搭載した射出装置と定評のあるMC-TSシリーズのスクリュユニットを組合わせ、熱硬化性樹脂においての精密安定成形を実現致しました。

導光板専用射出成形機

LGP280
(型締力 2800kN)

液晶ディスプレイの普及に伴い、更なる需要の拡大が期待される液晶装置は様々な形で進化しており、その中の一部であるバックライトユニット内の導光板も例外ではありません。この製品の成形は金型のパターンを忠実に転写させる事や内部応力を少なくするなど、光ディスク基盤の成形と類似する部分が数多くあります。
当社は光ディスクの成形に携わり約25年の経験があり、CD・DVDといった先端技術に対し、射出成形機をはじめ金型・周辺機器・成形技術を開発し成形サイクルの短縮、歩留りの向上に努めてまいりました。導光板の成形に関しましても光ディスク同様、一環したラインを提案し、高品質・生産能力アップ・省スペース化が可能な成形システムを御提供いたします。

1. LGPシリーズの特長

1. 台盤精度、剛性などを高め、射出圧縮・射出プレスに対応。
2. 高応答の型締圧力制御。
3. ハイサイクル。
4. クリーン対応。

2. コントローラ

コントローラは導光板成形用に開発された画面構成と新機能を搭載したVISTAC-αを搭載。広視野角で12.1インチの大型カラー液晶表示画面を直接タッチして入力します。従来のカーソル移動の煩わしさから開放されスピーディな設定入力が可能になりました。
また、スキャニングタイムの大幅短縮により成形動作の繰り返し精度も大幅に向上しました。

光ディスク専用射出成形機 MDM-H（型締力400kN）

ご好評いただいているMDM-Ⅰに加え、ハイブリッドタイプのMDM-Hを開発しました。

1. MDM-Hの特長

1. 射出側に電動システム、型締側に直圧油圧システムを採用。
2. 消費電力は油圧成形機に比べ半分以下。
3. 射出側をダイレクトサーボ駆動にすることで高応答性を実現。
4. ドライサイクルは製品取り出し時間を含め0.8秒。
5. 型締側は直圧式油圧システムによる射出プレス成形を実現。
6. 金型温調機のコントロールを成形機側で出来るビルトインシステムを採用。（オプション）

2. コントローラ

コントローラはディスク専用に開発された画面構成と新機能を搭載したVISTAC-αを搭載しています。従来のカーソル移動の煩わしさから開放され、スピーディな設定値入力が可能になりました。スキャニングタイムは従来のVISTAC-1000Ⅱ Dに比べて2/5になり、成形動作の繰り返し精度も大幅に向上しました。

IPF2002

会　期	2002年11月9日（土）～13日（水）　AM10:00～PM5:00
会　場	幕張メッセ（日本コンベンションセンター） 千葉県千葉市美浜区中瀬2-1
当社小間	第8ホール　小間No.8K-10