2019 MEIKI School Schedule

2019年度　名機スクール開校スケジュール

	初級コース	理論コース	基礎コース	成形・応用コース	油圧・電気コース	熱硬化性コース	スキルアップコース
	5日間	3日間	5日間	5日間	5日間	5日間	1日間
2019年 3月							→
4月	22日～26日						
5月	13日～17日						
6月		12日～14日	3日～7日				→
7月							
8月			26日～30日				
9月					9日～13日		
10月			21日～25日				
11月					11日～15日		
12月						16日～20日	
2020年 1月				27日～31日			
2月							
3月							→

当社でもJSWインジェクション・スクーリングの初級コースおよび理論コースを開校致します。

■開校時間：AM 8:30 より PM 4:45 までです。
■場　　所：当社本社名機スクール内（愛知県大府市北崎町大根２番地）
■募集人員：定員はスキルアップコースを除き各コースとも６名です。
定員をオーバーする場合は日程を変更していただくことがありますので、ご了承願います。

スキルアップコース

技能検定受験者用１日コースです。

・ご好評につき、３月も開校いたします。
・スキルアップコースは３月および５月から８月の間で予定しています。
　他のスクール開校日を除き、随時受付いたします。
・定員は１日１名です。

詳しくは各営業担当までお問い合わせください。
右記 URL からもご案内しております。▶▶▶

http://www.meiki-ss.co.jp/sc/index.html

2019 Calendar

カレンダーの赤文字は当社の休日となっております。

2019年　年間カレンダー

1

S	M	T	W	T	F	S
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

2

S	M	T	W	T	F	S
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28		

3

S	M	T	W	T	F	S
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

4

S	M	T	W	T	F	S
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

5

S	M	T	W	T	F	S
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

6

S	M	T	W	T	F	S
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						

7

S	M	T	W	T	F	S
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

8

S	M	T	W	T	F	S
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

9

S	M	T	W	T	F	S
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

10

S	M	T	W	T	F	S
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

11

S	M	T	W	T	F	S
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

12

S	M	T	W	T	F	S
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

株式會社 名機製作所

本社・工場　〒474-8666　愛知県大府市北崎町大根２番地
TEL (0562) 48-2111 (代)　FAX (0562) 47-2316
URL　http://www.meiki-ss.co.jp

営業拠点

東京支店	〒362-0011	埼玉県上尾市平塚840-1	TEL(048)776-3811(代)　FAX(048)776-3815
中部支店	〒474-8666	愛知県大府市北崎町大根2番地	TEL(0562)47-2391(代)　FAX(0562)47-2395
大阪営業所	〒564-0051	大阪府吹田市豊津町4-5	TEL(06)6386-2151(代)　FAX(06)6386-0932
静岡営業所	〒422-8036	静岡県静岡市駿河区敷地2-22-23	TEL(054)238-0826(代)　FAX(054)238-0827
海外窓口	〒474-8666	愛知県大府市北崎町大根2番地	TEL(0562)48-2120(代)　FAX(0562)47-2395

VEGETABLE OIL INK

発行責任者　福井　滋朗　19.01.1500M

MEIKI NEWS

2019年1月発行　No.195
名機ニュース

◆新物理発泡成形技術 SOFIT
◆圧縮成形機『MCP-50』
◆名古屋プラスチック工業展 出展しました

全電動熱硬化性射出成形機 M100ADS-TS
CF/GF/長繊維ダイレクトブレンドシステム

2019年度
名機スクール開校スケジュール

新年明けましておめでとうございます

代表取締役社長 成瀬 敏男

旧年中は格別のご愛顧を賜り、厚くお礼申し上げます。

昨年のわが国の経済は自然災害の影響を受けつつも緩やかな成長を続けており設備投資の拡大や個人消費の回復につながっています。世界においても地域間のばらつきがあるものの総じて堅調に推移していますが、米中を代表とする各国の保護主義的な政策による影響、原油高、地政学的なリスク等、先行き不透明な状況は継続しております。このような状況ではありますが弊社のお客様の設備投資は堅調に推移しており、弊社におきましては、尚一層お客様のご期待に応えるべく取組んで参る所存ですので何卒宜しくお願い申し上げます。

さて、この度の「名機ニュース」では新物理発泡成形技術『SOFIT』を紹介させて頂きます。この技術は従来の化学・物理発泡成形の課題を改善して、製品化したものです。弊社では試作機を常設し、お客様のテスト対応を実施しております。さらに炭素繊維のプレス成形にも応用できる圧縮成形機『MCP』シリーズや2018名古屋プラスチック工業展出展の新型全電動熱硬化性射出成形機『M-ADS-TS』シリーズ、複合材料のオンラインブレンドシステムなども併せて紹介させて頂きます。是非ご一読頂ければ幸甚です。

「お客様のご満足こそ、名機がめざすただひとつのゴール」とし、保有技術を発展進化させること、これが特殊機・専用機を得意とする弊社の存在価値であることを認識し、より良い製品を提供し続けて参ります。

本年も皆様にとって良い一年になりますよう祈念申し上げますとともに、今後も一層の御支援、御指導を賜りますよう心よりお願い申し上げます。

MEIKI　●地球にやさしい21世紀のテクノロジー［未来を考える企業です。］

新物理発泡成形技術 SOFIT

(Simple Optimized Foam Injection Molding Technology)

SOFIT仕様機の外観

シリンダエリア詳細

射出発泡成形技術SOFIT

近年、自動車などの燃費向上のために部品の軽量化が進められており、その手段の一つとして射出発泡成形が注目されています。

従来、射出発泡成形には下記2通りの方法が主に用いられてきました。

① 化学発泡剤を樹脂材料に混ぜて使用する化学発泡成形

② 窒素や二酸化炭素などの不活性ガス（物理発泡剤）をシリンダやノズルから高圧注入する物理発泡成形（MuCell®法）

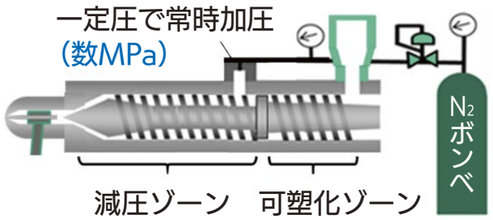


図1　SOFITのスクリュ・シリンダの構造

※本技術は、マクセル（株）が開発した「物理発泡技術」
RIC-FOAM®に㈱日本製鋼所のスクリュ技術を融合したものです

SOFITは可塑化ゾーンの下流側に減圧ゾーンと不活性ガスを導入するためのガス導入口を配置した専用のスクリュ・シリンダを用います。そして、本減圧ゾーンに10 MPa以下の低い圧力で不活性ガスをボンベから直接供給するため（図1）、従来法（MuCell®法）と比較すると、高圧ガス注入装置やガスの注入を制御するための注入弁が不要なため、より簡便でコストの低いシステムとなっています。（表1）

表1　物理発泡成形SOFITの特徴

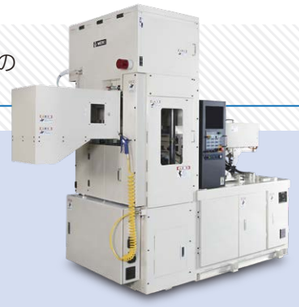
項目	標準成形	化学発泡	物理発泡	
			MuCell	SOFIT
発泡剤	―	重曹、ADCAなど	N_2、CO_2など	N_2、CO_2など
発泡力	―	△	○～◎	○
軽量化	×	△	○～◎	○
流動時の粘度低下	―	△	○～◎	○
反り・ひけ	×	△	○～◎	○
均一発泡	―	○～◎	△	○
成形の安定性	◎	△～○	△～○	○～◎
表面性状	◎	△～◎	×～△	×～○
エンプラ適用	◎	△	◎	◎
製品リサイクル	可※	不可	可※	可※
イニシャルコスト	◎	◎	△	○
ランニングコスト	◎	△	◎	◎

※：製品リサイクルは、材料樹脂、および添加物による

名機製作所では本システムのテストが可能です。詳しくは、最寄りの営業窓口にお問い合わせください。

圧縮成形機 MCP-50

MCP-50 は熱硬化性樹脂用の圧縮成形機です。



圧縮成形のメリット

①金型内に直接粉状の原料を入れるため、スプルーやランナが不要となり材料ロスがありません

②射出成形と違い直接型締力でキャビティ全体に圧力を掛けるため、成形品内部に応力が残りません

③キャビティ内で樹脂の流動がないため配向性や複合繊維のせん断を抑制します

生産される製品の主な用途としては、電気配線器具や電子部品などの樹脂製品です。本成形機は繊維長維持を目的とする製品の開発用途にも適しています。

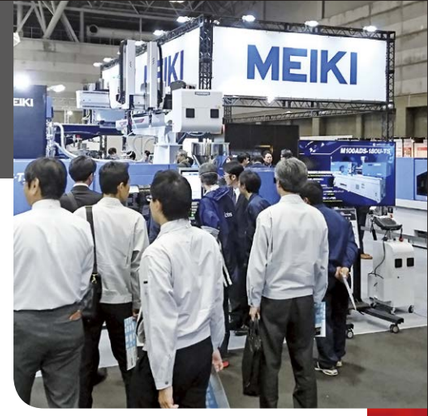
・省エネ油圧回路の採用

サーボモータによる油圧ポンプの回転数制御。

この機能は油圧が必要な時に必要なだけモータを駆動し、ポンプの吐出量を動作に応じた適正な出力として制御することで省エネルギーを実現します。

サーボモータ搭載ポンプユニット

名古屋プラスチック工業展 出展しました



3年毎に開催される「名古屋プラスチック工業展」がポートメッセ名古屋展示場で2018年10月31日から3日間にわたり開催されました。

今回のテーマは“世界市場で勝つモノづくりとは！？”であり各社、将来の世界市場にも目を向けた取り組みを発表しており、当社は日本製鋼所との共同ブースでの展示として、「全電動熱硬化性射出成形機 M-ADS-TS 機」「CF/GF/ 長繊維ダイレクトブレンドシステム」を出展しました。今回その出展機を紹介いたします。

全電動熱硬化性射出成形機　M100ADS-TS

自動車の灰皿やブレーカ等配電部品などの従来の硬化性成形品需要に加え、新たなニーズとして電気自動車用部品などに使用される高精度高品質を求める成形品が増えつつあります。

そのようなニーズにお応えするため、ベースマシンとなる日本製鋼所製 ADS シリーズの新たな制御装置 SYSCOM5000i を搭載し、リニューアルされた高剛性型締機構、高応答射出装置の全電動熱硬化性射出成形機を開発しました。これまでの当社オリジナルの熱硬化技術（熱媒温調方式シリンダ、多段ガス抜き機構など）を継承し、操作性を高め、精密安定成形を目指した最新鋭機となっております。

成形品実演サンプル

実演機

CF/GF/ 長繊維ダイレクトブレンドシステム

「CF/GF/ 長繊維ダイレクトブレンドシステム」は“知の拠点あいち重点研究プロジェクト”や“岐阜大学”など炭素繊維のリサイクル活用を中心に開発中のシステムであり、今後の強化繊維の利用に向け、生産性とコスト問題を改善する事が期待されています。これが実現すれば金属の樹脂代替を加速させ、自動車を中心とした軽量化要求に応える事が可能となります。通常の射出成形機のホッパ部に専用のブレンド供給装置と射出装置に専用の加熱装置を搭載することで対応が可能となるシステムです。

ブレンド供給装置

実演機

成形品実演サンプル