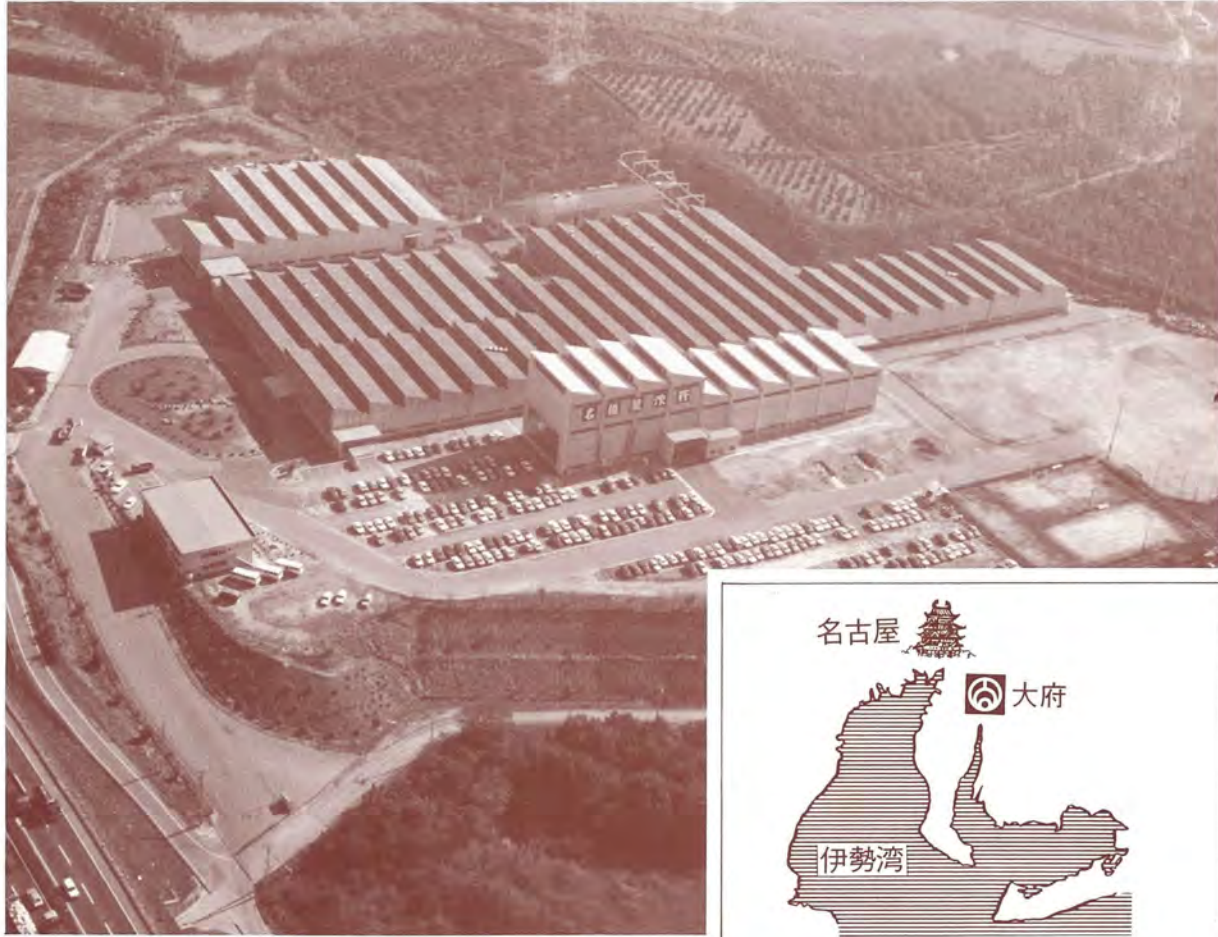




名機ニュース

株式会社 名機製作所

〒474
愛知県大府市北崎町大根2
電話 (0562) 48-2111(代)
1979年12月発行



ようこそ大府へ

初対面の方に名刺を差し上げると、時として「名機さんの本社の大府市と言うのは愛知県のどの辺ですか」と言われる方があります。

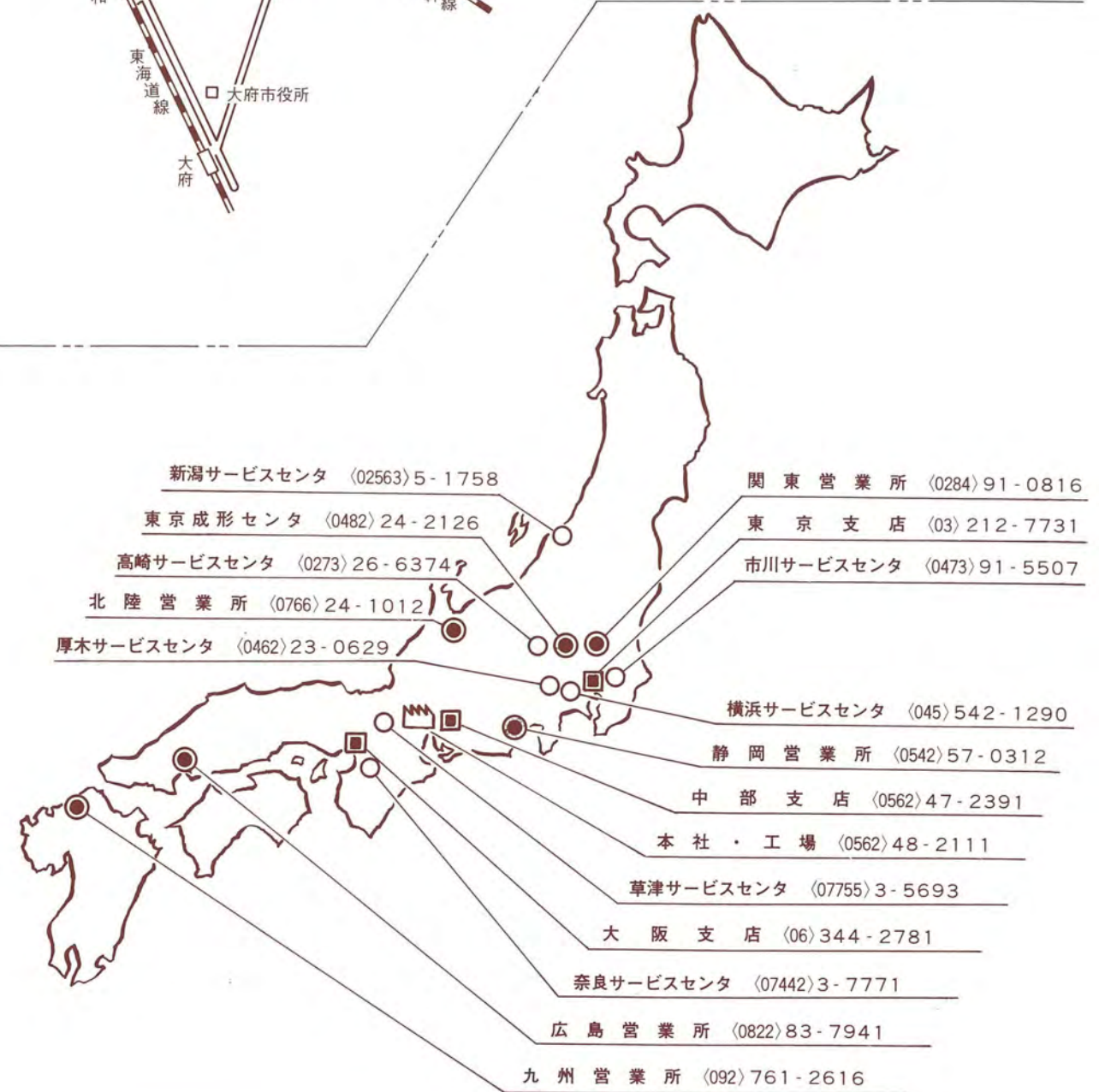
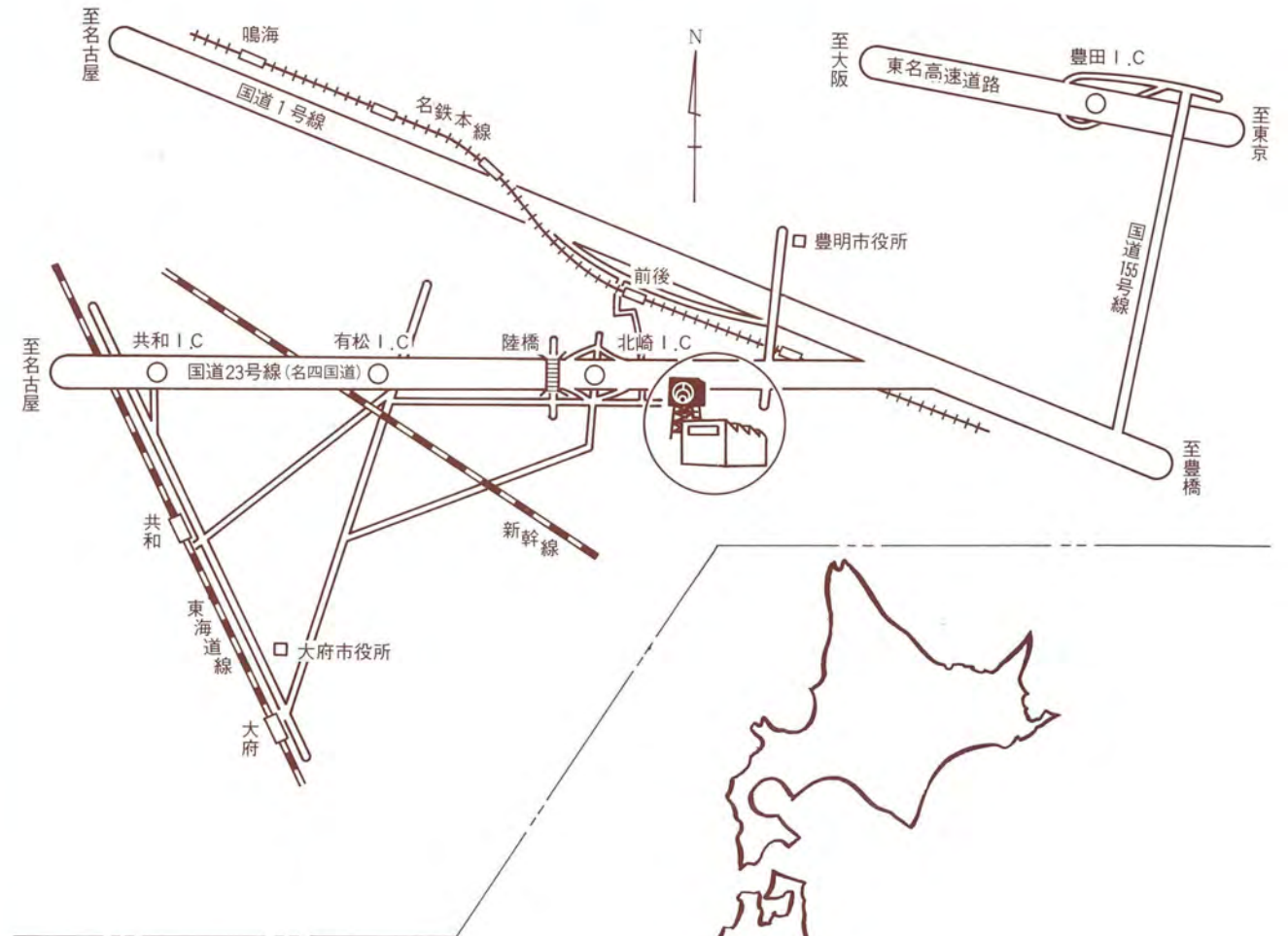
大府は名古屋市の中心より約20km東南の郊外にあり、緑の多いベッドタウンであり、当社の本社・工場及び中部支店の

所在地であります。廻りを緑に囲まれた小高い丘の上にある当社は、射出成形機製造の一貫工場として、世界でも類を見ない立派な工場にしようとして私達は全力を傾注しています。お蔭様で国内のお客様はもとより、海外からも多数の訪問をいただいています。

● 本社、或いは工場にお越しの方は

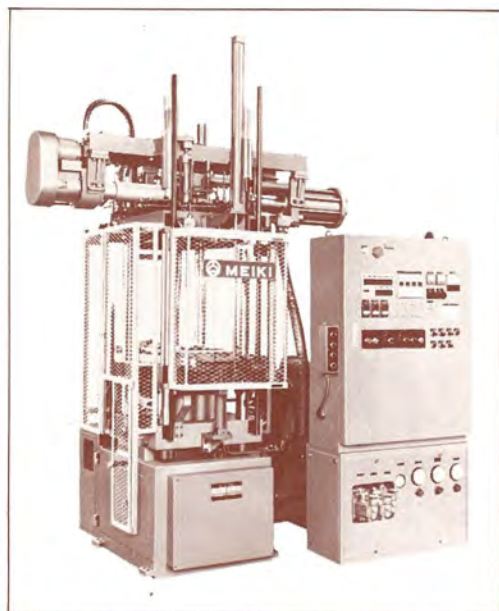
- 新幹線…名古屋駅 → 国鉄東海道本線 (約20分) → 大府駅 → 名機 (タクシー10分)
- 東名高速…豊田インターより南下 (約40分) 国道23号線(名四国道)に入り、北崎インターで降りて下さい。
- 名阪高速…国道23号線(名四国道)を豊明方面に向かい、有松インターをすぎ、次の北崎インターで降りて下さい。

名機製作所 案内図



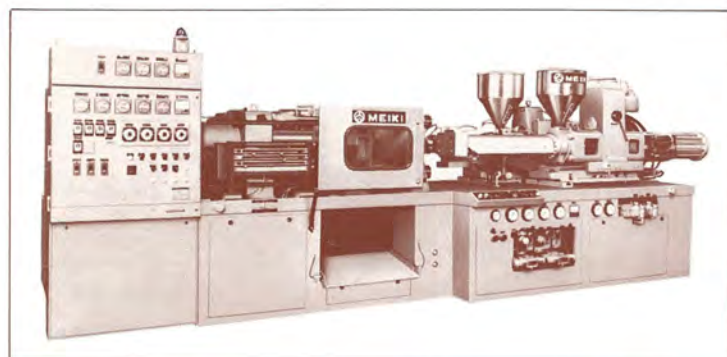
今、業界で活躍中の特殊機 特殊装置の一部をご紹介します

Rubba Ject Rシリーズ



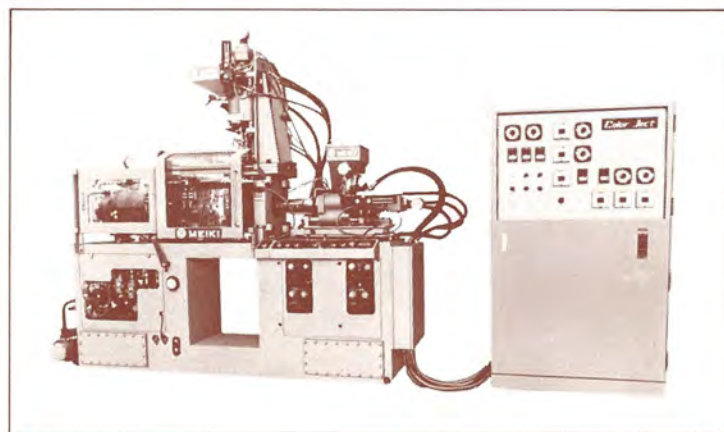
ゴム専用の縦型射出成形機で、圧縮成形も可能です。又、下盤はスライド方式ですからインサート成形にも作業性の良さで好評です。ゴム成形も圧縮成形から射出成形に変わりつつあり、これからのゴム業界をリードする機械の一つになるでしょう。

混色成形機 (マーブル ジェクト)



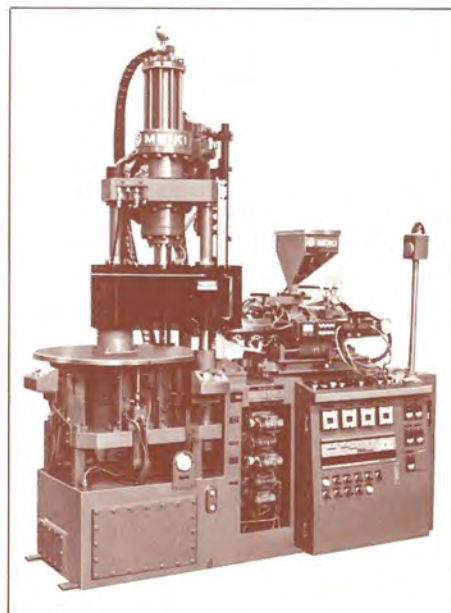
カラフルな植木鉢、石絵入れなどマーブル模様の製品が出来ます。条件設定によって、広範囲な模様が選択出来ます。

M32-CJ (2色カラージェクト)



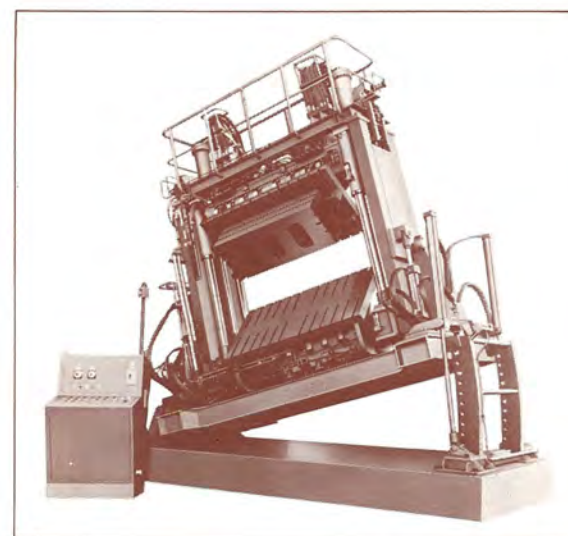
タイプライターのキーなど、2色の成形又は異種材料の成形に使われています。

M32-VR4 (縦型ロータリ)



32トンの縦型締 (4ステージ) 横射出のロータリー式射出成形機です。金型は上型1面、下型4面で、この4面が1サイクル毎に90°ずつ位置を変えるので、インサート成形のサイクル短縮に威力を発揮しています。設置面積も2.2㎡と小さくまとまっており、工場の片隅にも楽に設置できます。

モールドキャリア

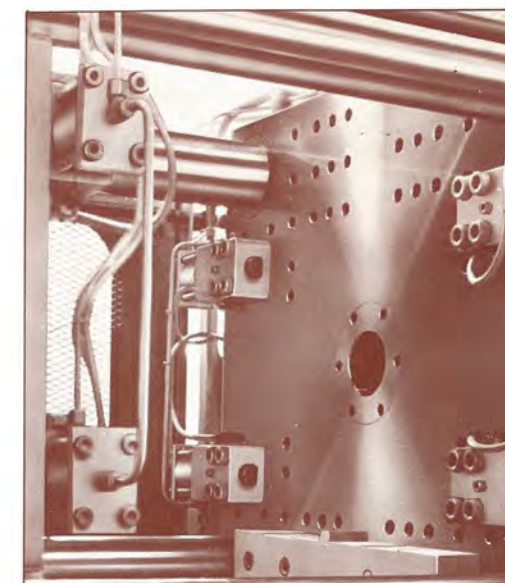


RIM (液体注入成形) の型締装置です。自動車のポリウレタンバンパーなどが成形されています。その他、家具建材、音響機器、家電用ケースなどの分野にも応用が期待されています。

P-T モニタ

プラスチック製品の成形時、製品の品質に最も大きな影響を与えるのは、射出行程がいかに精密に作動するかです。この射出行程を圧力 (P) と時間 (T) の関数として監視させるもので、不良成形品の自動検出を行ないます。手軽に取付けられ、効果が大きいと好評を得て、多くのユーザーで活躍中です。又、他社機にも取付可能です。

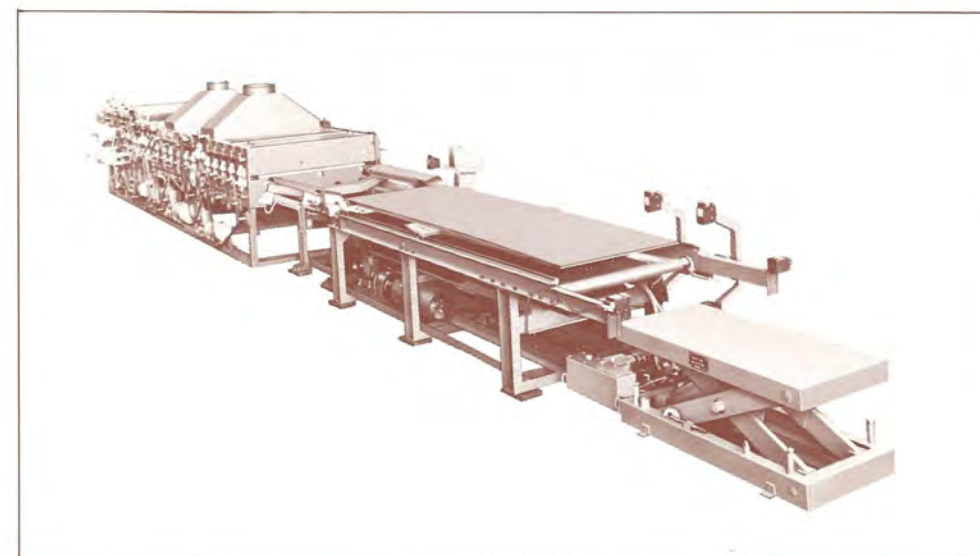
金型脱着装置



金型の交換を1秒でも早く行なうために、シリンダーによる油圧クランプ方式を開発しました。金型を降してボタンを押すだけで取付完了するこの装置は1000TON以上の大型機でも5分以内で取付けでき、現場のパフォーマンス向上に大きく役立っています。



鏡面板水洗乾燥装置



テレビ、ラジオの電気配線回路にはプリントカードが使われています。このプリントカードの成形は、カードの上下を鏡面板で挟み、ホットプレスにより加熱圧縮成形されます。この装置は、成形後の汚れた鏡面板を短時間で自動的に洗浄乾燥させるものです。