

MEIKI NEWS

1999年4月発行 No. 161
名機ニュース

 株式会社 名機製作所

本社・工場 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 TEL (0562)48-2111(代) FAX (0562)47-2316

モルダ事業部

国際部 〒100-0005 東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) TEL (03)3212-7731(代) FAX (03)3212-7730
東京支店 〒100-0005 東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) TEL (03)3212-7731(代) FAX (03)3212-7730
中部支店 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 TEL (0562)47-2391(代) FAX (0562)47-2395
大阪支店 〒564-0043 大阪府吹田市南吹田3-4-32 TEL (06)6386-2151(代) FAX (06)6386-0932

郡山営業所 〒963-8835 福島県郡山市小原田2-18-14 TEL (0249)42-2031(代) FAX (0249)42-2032
足利営業所 〒329-4216 栃木県足利市迫間町字西浦445 TEL (0284)91-0816(代) FAX (0284)91-0044
埼玉営業所 〒362-0011 埼玉県上尾市大字平塚字西原840-1 TEL (048)776-3811(代) FAX (048)776-3815
厚木営業所 〒243-0213 神奈川県厚木市飯山2120-11 TEL (0462)42-0493(代) FAX (0462)42-2046
静岡営業所 〒422-8036 静岡県静岡市敷地2-22-23 TEL (054)238-0826(代) FAX (054)238-0827
北陸営業所 〒933-0807 富山県高岡市井口本江494 TEL (0766)24-1012(代) FAX (0766)24-1014
三重営業所 〒514-0815 三重県津市大字藤方1563-1 TEL (059)223-1671(代) FAX (059)223-1672
広島営業所 〒734-0025 広島県広島市南区東本浦町11-4 TEL (082)283-7941(代) FAX (082)283-7948
九州営業所 〒816-0911 福岡県大野城市大城1-24-1 TEL (092)503-5882(代) FAX (092)503-5890

新潟出張所 〒955-0033 新潟県三条市西大崎2-9-26 TEL (0256)38-0950(代) FAX (0256)38-0966
水戸出張所 〒310-0836 茨城県水戸市元吉田町字原2062-5 TEL (0292)47-2667(代) FAX (0292)47-1691
高崎出張所 〒370-0852 群馬県高崎市中居町1-4-12 TEL (027)353-4322(代) FAX (027)353-4323
浜松出張所 〒437-1126 静岡県磐田郡浅羽町長溝738-16 TEL (0538)23-7637(代) FAX (0538)23-7638
伊那出張所 〒396-0021 長野県伊那市大字伊那5710-1 TEL (0265)76-9374(代) FAX (0265)76-9374
岐阜出張所 〒501-6001 岐阜県羽島郡岐南町上印食8-104 TEL (058)247-2674(代) FAX (058)247-2674
滋賀出張所 〒525-0063 滋賀県草津市南山田町1100-15 TEL (0775)64-1645(代) FAX (0775)63-8983
奈良出張所 〒634-0014 奈良県橿原市石原田町203-9 TEL (07442)3-7771(代) FAX (07442)3-7771

ディスク事業部

東京 〒100-0005 東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) TEL (03)3212-7731(代) FAX (03)3212-7730
名古屋 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 TEL (0562)48-2129(代) FAX (0562)48-2412

プレス事業部

東京 〒100-0005 東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) TEL (03)3212-7731(代) FAX (03)3212-7730
名古屋 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 TEL (0562)48-2237(代) FAX (0562)48-2126
大阪 〒564-0043 大阪府吹田市南吹田3-4-32 TEL (06)6386-2151(代) FAX (06)6386-0932

テクニカルセンタ

本社 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 TEL (0562)48-2125(代) FAX (0562)48-8084
東京 〒362-0011 埼玉県上尾市大字平塚字西原840-1 TEL (048)776-3811(代) FAX (048)776-3815
大阪 〒564-0043 大阪府吹田市南吹田3-4-32 TEL (06)6386-2151(代) FAX (06)6386-0932

コンピュータの 2000年問題について 射出成形機・ホットプレス



●地球にやさしいプラスチック文化の創造—私たちのテーマです。

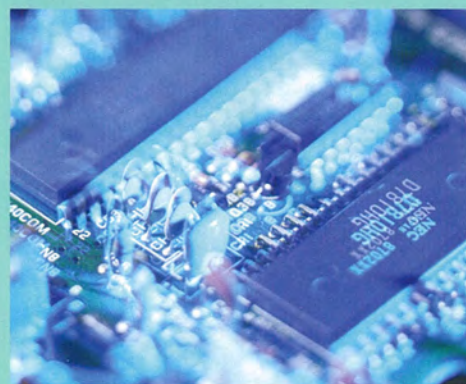
Year of 2000 Problem

最近コンピュータの世界では西暦2000年問題が切実な問題となっている事は、新聞、テレビ等でよくご存知の通りです。この事はコンピュータの世界だけでなく産業機械、機器の制御システムでも同様なことが言え、西暦2000年問題対応の有無に関心が集まっています。そこで当社の機械に搭載している制御システムの西暦2000年問題対応についてご紹介いたします。

一般的な2000年問題について

(1) 何が起るのか(不具合)

コンピュータ・システムの日付(年号)処理、あるいはそれに関係する箇所に不具合が生じます。例えば、(A)日付が間違っ表示される。(B)時間の前後関係や期間の計算などが狂う。(C)コンピュータ・システムがダウンしたり処理性能が落ちたりする。(D)ファイルを誤って消去する。……などの現象が起こり得ます。



(2) 原因はどこに

2000年問題が生じるのは、古いシステムなどを中心に年号を2ケタで扱っているからで、2000年は「00」、1999年は「99」となり、単純に「00」と「99」を比較すると大小関係が逆転して問題が起こります。

これまでのシステム開発者たちが、(A)2000年問題を意識していなかった。(B)2000年までシステムが利用されることを想定していなかった。(C)年号を2ケタにすることでディスクやメモリなどコンピュータ資源を節約しようとした。……などが原因です。

多くは、いわゆるアプリケーション・プログラムに起こる問題ですが、コンピュータのOSなど基本ソフトにも発生します。

(3) 不具合がある場合どう解決するのか

簡単に言えばプログラムを書き換えたり、利用するデータを変換する必要があります。とはいえ大量のソフトウェア資産を保有している場合は、大がかりな準備や作業が発生します。まず既存の自社のソフト資産を整理して、2000年対応が必要なソフトウェア資産を切り分けます。続いてプログラム中で問題となる箇所を特定します。その後プログラムを修正したり、年号や日付データを変換します。最後に修正したプログラムやデータに問題がないかどうかをテストして、新しいシステムに移行します。特にテスト作業には大きな工数がかかるとされています。



2000年問題について

射出成形機に搭載しているコントローラの種類により各々対応が異なります。コントローラには時計機能を持つものと持たないものがありますが、持たないものについては2000年問題についての心配はいりません。当社射出成形機に搭載している各種コントローラの2000年問題の有無ならびに対応は次の通りです。



コントローラの種類	問題	対応
SSC-1A SSC-2A LSIコントローラ	時計機能がないため問題ありません。	不要
VISTAC	時計のないタイプと西暦2ケタ表示タイプの2種類がありますが、いずれも問題ありません。	不要
DYNATROL シリーズ	時計機能がないため問題ありません。	不要
VISTROL シリーズ	時計機能がないため問題ありません。	不要
MINITAC	時計機能がないため問題ありません。	不要
VISTAC 500	時計機能がないため問題ありません。	不要
VISTAC 1000 VT-1000D	西暦2000年時、時計の年表示、印字データが1900年となります。	2000年になってから年表示の再設定を行ってください。設定方法は右ページ『年の再設定』をご参照ください。
VISTAC 1000 II VISTAC 1000 II D	西暦2000年対応しており問題ありません。	不要
VISTAC SUPER I	西暦2000年対応しており問題ありません。	不要
VISTAC SUPER II	定期点検画面にて2000年に行った実施年表示「00」が非表示となります。	1999年6月より対応ソフトのご提供をいたします（実施にあたりましては別途個別にご案内いたします）。

以上、コントローラの問題点は全て表示上の問題であり、**機械の作動および制御への問題はありません。**
なお、FAPSについては問題ありません。



段取キーボードを2度押して、スタート制御(2/4)画面を表示させて行います。西暦2000年になった時、時計表示C部の年表示が1900年となりますので、2000年と再設定を行います。

- カーソル移動キーにてカーソルをA部に移動します。
- テンキーにて2000年、日付、時計設定を行った後、カーソルをB部のSETに移動して入力キーを押してください。
- C部の年、日付および時計が修正され設定完了となります。

ファイル番号 20 スタート制御 (2/4) 1900-**-** (*):**:*:*

電源投入時は、必ず原点出しを行ってください。
サブモード スタート欄のカーソルを選択キーで目的の項目に移動して入力キーを押すとサブモードがスタートします。

サブモード スタート

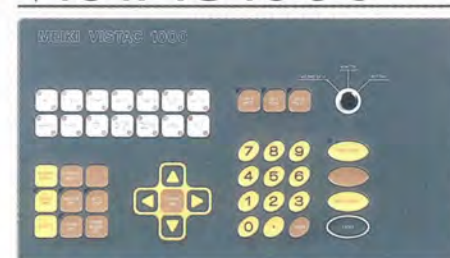
- ストップ
- 自動型位置原点出し
- 自動スクリュ位置原点出し
- 自動パージ開始
- 自動作動油昇温開始

日付・時計修正
2000年 **月**日*曜日 **時**分

日付を修正した後、カーソルをSETへ移動し入力キーを押してください。

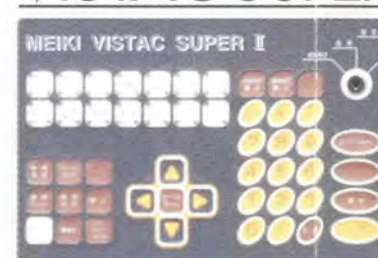


VISTAC 1000



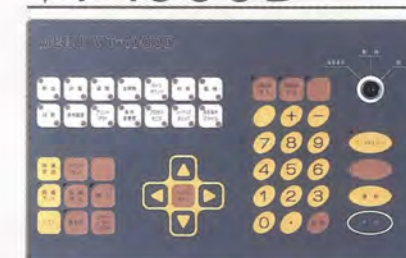
MB機小・中型機および小型ロータリー機
M-25B, M-50B, M-100B, M-150B, M-200B, M-280B, M-350B, M-450B, M-35B-VR, M-60B-VR, M-100B-VR (MB-Lタイプも含まれます)

VISTAC SUPER II



MC機大型機
M-550C, M-650C, M-850C, M-1300C (MC-Lタイプも含まれます)

VT-1000D



ディスク機
M-35B-D-DM, M-70B-D-DM

注) 掲載機種以外にも専用機やオプション対応で搭載している場合がありますので、コントローラの種類は必ずご確認願います。

ホットプレス装置における

2000年問題について

ホットプレス機の2000年問題に関連する制御機器としては、コントローラ、デジタルプログラマ、PLC、記録計、パネル表示器、パソコンを利用したFAPS（群管理システム）等があります。ここではFAPS（群管理システム）以外の制御機器について、2000年問題の有無ならびに対応内容についてご案内いたします。



制御機器	型式	問題
デジタルプログラマ	DCP511 DCP510 DCP550 の各シリーズ	時計機能がないため問題ありません。
PLC	使用全タイプ	時計機能を持つタイプと持たないタイプがありますが、ラダープログラム上にて時計を使用していませんので問題ありません。
専用コントローラ	VISTAC II	時計機能がないため問題ありません。
専用コントローラ	VISTAC II A VISTAC II AT	2ケタ表示にて西暦2000年対応しており問題ありません。
専用コントローラ	VISTAC II B	西暦2000年対応しており問題ありません。
パネル表示器	使用全タイプ	西暦2000年対応しており問題ありません。
記録計	DPRシリーズ SRFシリーズ	西暦2000年対応しており問題ありません。

以上、FAPS 以外は問題ありません。

FAPSについては、すでに個別にご案内済みです。

2000年問題に関するご質問等は、最寄りの支店・営業所にお問い合わせください。