

新登場!

大型電動射出成形機

NADEM13000



1. ハイブリッド型締装置

省スペース化のため2プラテン方式の型締機構を採用しました。型開閉は当社開発のサーボモータを使用したダイレクト駆動のため、微速での成形品離型やスライドコア付金型・インサート金型の成形に適しています。型締増圧・強力型開には可変ポンプを使用した200tonクラスの油圧ユニットによる高応答・省エネルギー方式を採用し、コンパクトでありながらも強力なパワーを発揮します。また、ハイブリッドであることから油圧源を標準で装備していますので、油圧コア等油圧作動のオプションを装着しても、別置きの油圧ユニットを設置する必要がありません。

2. ダイレクト駆動電動射出装置

射出機構は直圧式電動射出成形機NADEMシリーズと同様、射出・計量共専用サーボモータによるダイレクト駆動方式を採用しています。射出は2本のボールネジを並列に配置し、それらを正確に同期制御することにより、油圧機の約1.5倍という射出速度でもパワーあふれる最高の特性が得られます。

スクリュは、大型NADEM機用として特別に開発した高可塑性高混練ロングタイプを標準組込みとし、高品質での溶融を実現しています。

■ 主仕様

型 締 力	kN	13000	スクリュ直径	mm	110
デーライト	mm	2500			
金 型 厚 さ	mm	700~1200	理論射出体積	cm ³	5225
金型取付盤寸法(H×V)	mm	2100×2100	最大射出圧力	MPa	170
タイバー間隔(H×V)	mm	1450×1450	射 出 率	cm ³ /s	1425

新登場!

セパレータ開発機

SEPICS-300



燃料電池用樹脂セパレータ開発機として誕生したSEPICS-300。

型締装置は上盤下降式の縦型締としており、台盤平行度を正確に保つ機構としています。この下盤側にはスライドプレートを設けており、これに取り付けた下金型では型締装置内での製品突き出しの他、スライドプレートを型締装置の外に移動させての製品突き出しも行えます。上盤にはターンプレートを装備しており、これに取り付けた上金型を90°反転させることでキャビティを正面から見ながらの清掃・点検を可能にしています。射出装置は熱可塑性樹脂と熱硬化性樹脂それぞれの横射出用加熱シリンダユニットを準備し、スクリュ、加熱シリンダ、ノズルを交換する事によってどちらの材料にも対応できるようにしました。そして射出成形のみならず圧縮・プレス、スタンピング成形をも可能にしており、新商品開発、新材料開発にも最適な機械としています。

■主仕様

型 締 力	kN	2955	スクリュ直径	mm	可塑性樹脂用 50	硬化性樹脂用 50
上盤(L×W)	mm	950×750 90°回転	理論射出体積	cm ³	485	485
			最大射出圧力	MPa	195	195
下盤(L×W)	mm	950×750 スライド	射 出 率	cm ³ /s	251	251



株式会社 名機製作所

本社・工場 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2
TEL(0562)48-2111(代) FAX(0562)47-2316
ホームページ <http://www.meiki-ss.co.jp/>

モルダ事業部 東京支店 〒100-0005 東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) TEL(03)3212-7731(代) FAX(03)3212-7730
中部支店 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 TEL(0562)47-2391(代) FAX(0562)47-2395
大阪支店 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町2-1-43(KYUHO江坂ビル5F) TEL(06)6386-2151(代) FAX(06)6386-0932
海外統括 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 TEL(0562)48-2120(代) FAX(0562)47-2316

足利営業所 高崎営業所 埼玉営業所 厚木営業所 静岡営業所 北陸営業所 三重営業所 九州営業所

オプティカル事業部 本 社 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 TEL(0562)48-2129(代) FAX(0562)48-2412
プレス事業部 本 社 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 TEL(0562)48-2237(代) FAX(0562)48-2441