

会社概要(2019年3月末時点)

商 号 株式会社日本製鋼所 創 業 1907年(明治40年)11月1日 資本金 197億1,600万円 従業員 5,174名(連結) 2,222名(単体)

Outline of the Company (As of March 31,2019)

Company Name: The Japan Steel Works, Ltd.
Founded: November 1, 1907
Common Stock: 19,716 million yen
Number of Employees: 5,174 (consolidated)
2,222 (non-consolidated)

JSW 日本製鋼所

名機製作所

〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2番地 TEL(0562)48-2111(代) FAX(0562)47-2316

■本社

〒141-0032 東京都品川区大崎1-11-1(ゲートシティ大崎 ウェストタワー) TEL:03-5745-2001

FAX:03-5745-2025 ■広島製作所

〒736-8602 広島県広島市安芸区船越南1-6-1 TEL:082-822-3181 FAX:082-285-2038

■横浜製作所 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦2-2-1 TEL:045-781-1111 FAX:045-787-7200

■日本製鋼所M&E㈱ 〒051-8505 北海道室蘭市茶津町4番地 TEL:0143-22-0143 FAX:0143-24-3440

JSW THE JAPAN STEEL WORKS, LTD.

MEIKI PLANT

2, One, Kitasaki-cho, Obu-shi, Aichi 474-8666, Japan TEL 81-562-48-2111(main number) FAX 81-562-47-2316

■Head Office

Gate City Ohsaki-West Tower, 11-1, Osaki 1-chome, Shinagawa-ku, Tokyo 141-0032, Japan TEL:81-3-5745-2001 FAX:81-3-5745-2025

Hiroshima Plant

6-1, Funakoshi-Minami 1-chome, Aki-ku, Hiroshima-shi, Hiroshima 736-8602, Japan TEL:81-82-822-3181 FAX:81-82-285-2038

Yokohama Plant

2-1, Fukuura 2-chome, Kanazawa-ku, Yokohama-shi, Kanagawa 236-0004, Japan TEL:81-45-781-1111 FAX:81-45-787-7200

■Japan Steel Works M&E, Inc.

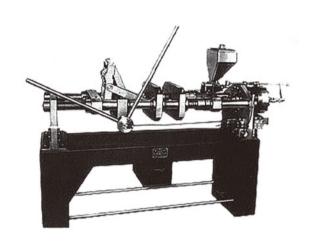
4, Chatsucho, Muroran-shi, Hokkaido 051-8505, Japan TEL:81-143-22-0143 FAX:81-143-24-3440





名機製作所の特色

Features of Meiki Plant



国産初のプラスチック射出成形機を開発

日本製鋼所 名機製作所は、製造業が盛んな愛知県で、1933年に「合資会社名機製作所」として操業を開始しました。1942年には日本初となるプラスチック射出成形機「8AH型」を開発、その翌年には同じく初の国産「ホットプレス機」をリリースするなど、国内外の産業界に貢献してきました。名機製作所は、「特殊機」や「専用機」に特化した高度な専門技術で、多様化するお客様のニーズに対応しています。

Pioneer of the injection molding machine industry in Japan

In 1933 The Japan Steel Works Meiki Plant started operation as "Limited Partnership Company, Meiki Seisakusho" in Aichi Prefecture, which boasts a thriving manufacturing industry. Meiki Plant has a long history of contribution to the domestic and international indutries. In 1942, Meiki Plant developed "8AH," the first plastic injection molding machine in Japan. In the following year, Meiki Plant released the first domestically produced "hot pressing machine." With the advanced technology specialized in dedicated and special purpose injection molding machines, Meiki Plant provides products that meet diversifying customer needs.



JSW 名機製作所について

既要

■従業員

- ·全社:約2200名
- ·名機製作所:約180名

■丁場概要

- ·敷地:71,766㎡
- ·建物:31,760㎡

■事業内容

プラスチック射出成形機、ホットプレス、 金型、周辺機器等の製造・販売。

沿革

- 1933年 愛知県名古屋市にて、合資会社名機製作所として創立
- 1938年 株式会社名機製作所に組織変更
- 1942年 国産初のプラスチック射出成形機「8AH型 | 開発
- 1943年 国産初の合板用ホットプレス開発
- (1954年 農林省目黒林業試験場にて天皇陛下名機ホットプレスをご見学)
- 1955年 カナダ(トロント)国際見本市に、海外へ初めて合板用ホットプレス出展
- 1956年 プラスチック機械の発明につき発明協会全国表彰「発明賞」を受賞
- 1961年 世界最大[SJ-150]1,100oz射出成形機完成
- 1962年 「大型射出成形機の設計製作」により第8回「大河内記念技術賞」を受賞
 - 世界初のゴム、熱硬化性樹脂射出成形機開発
- (1964年 科学技術庁長官賞受賞)
- 967年 ゴーバック型ホットプレス開発(1971年 科学技術庁長官賞受賞)
- 1969年 現所在地である愛知県大府市に大府工場竣工
- 1970年 ダイナメルタ射出成形機開発(1973年 プラスチック大賞受賞)
- 1971年 世界最大級の6,000t硬質繊維板用ホットプレス装置一式を完成
- 1974年 世界最大級4,500t、ジャンボダイナ1号機完成(DM-200ハイドロメカ式)
- 1979年 光ディスク射出成形機開発(1986年 ブラスチック大賞受賞) 1991年 「M-100B-DM |射出成形機 通産省選定「グッド・デザイン商品 |
- 1997年 品質管理・保証の国際規格「ISO9001」の認証を取得
- 2005年 環境マネジメントシステムの国際規格「ISO14001」の認証を取得
- 2008年 株式会社日本製鋼所と資本・業務提携
- 020年 株式会社日本製鋼所と合併

About JSW Meiki Plant

Outline

- Number of employees
- · Whole company: approx. 2.200
- · Meiki Plant : approx. 180
- ■Plant outline
- · Site area : 71,766 m²
- · Building area: 31,760 ㎡

■Business lines

Manufacture and sale of plastic injection molding machines,

hot presses, molds, and peripheral equipment

History

- 1933 Foundation as Limited Partnership Company, Meiki Seisakusho in Nagoya City, Aichi Prefecture
- 1938 Entity conversion into Meiki Co., Ltd.
- 1942 Development of "8AH", the first plastic injection molding machine in Japan
- 1943 Development of the first hot pressing machine for plywood (The Emperor observed Meiki's hot pressing machine at the Meguro Forestry Testing Facility of the Ministry of Agriculture, Forestry and
- 1955 The first overseas presentation of the plywood hot press at an international trade show in Toronto, Canada
- Received the Invention Award of the National Award of the Japan Institute for Promoting Invention and Innovation for the invention of a plastic
- Completion of "SJ-150," the largest 1,100 oz injection molding machine in the world, and its presentation at the Tokyo International Trade Fair
- 1962 Received the 8th Okouchi Memorial Engineering Award for the development of a large injection molding machine
 - Development of the world's first rubber thermosetting injection molding
- (Received the Minister of Science and Technology Agency Award in 1964)
- 1967 Development of a go-back type hot press (Received the Minister of Science and Technology Agency Award in 1971)
- 1969 Completion of Obu Factory in Obu City, Aichi Prefecture
- 1970 Development of the Dynameltor injection molding machine (Received the Plastic Award in 1973)
- 271 Completion of a set of 6,000-ton hot presses for hard fiberboards, one of the largest machine in the world
- 1974 Completion of the first 4.500-ton Jumbo Dyna (DM-200 hydromechanical mechanism), one of the largest machine in the world
- 1979 Development of an optical disk injection molding machine (Received the Plastic Award in 1986)
- 1991 Selection of "M-100B-DM" injection molding machine as a Good Design Product by the Ministry of Economy, Trade and Industry
- 1997 Acquisition of ISO 9001 certification, the international standard for quality management and assurance
- Acquisition of ISO 14001 certification, the international standard for environmental management
- 2008 Capital and business alliance with The Japan Steel Works, Ltd.
- 2020 Merger into The Japan Steel Works, Ltd.



射出成形機 | Injection Molding Machine 射出成形機 | Injection Molding Machine

射出成形機

暮らしや産業に欠かせない「プラスチック」製品を製造する射出成形機は、産業機械の中でも大きな市場を持つニーズの高い製品です。名機製作所は、自動車のヘッドランプカバーやテールランプカバーを製造する多色射出成形機、型締力が550トン以上の大型機や2,000トン以上の超大型機、ゴム・熱硬化性成形機などの特殊機などを得意としています。

Injection Molding Machine

Injection molding machine is used for production of plastic products that are indispensable for our daily life and industry. It is a highly demanded product and its market is one of the largest among the industrial machinery. Meiki Plant has advantages in multi-color injection molding machines, which is used for head and tail lamp covers of automobiles, large machines and extra large machines with clamping force greater than 550 tons and 2,000 tons respectively, and special purpose machines such as rubber and thermosetting molding machines.





Multicolor mid-platen rotary injection molding machine



熱硬化性射出成形機

Thermoset injection molding machine



大型4軸平行射出プレス成形機

Large 4 axis parallel press molding machine

竪型締横射出成形機

Vertical clamp and horizontal injection molding machine





複合材専用射出成形機

Injection molding machine for composite material



製品紹介 pepsian y lacuum Laminator the press

真空ラミネータ

真空ラミネータは、真空下で製品全面にフィルムを貼り付ける装置です。本機は、ダイアフラム(ゴム膜)を真空・加熱環境下で膨らませることで、追従性と密着性に優れた最適な貼り合わせを実現します。フレキシブルプリント配線板やビルドアップ基板などの電子部品の製造工程で広く使用されています。名機製作所ではシリコンウエハにも対応する最新の技術を駆使し、お客様の多様なニーズにお応えしています。

Vacuum Laminator

Vacuum laminator is a machine that attaches a film to the entire surface of a product under vacuum. The machine realizes optimal bonding with excellent followability and adhesion by inflating a diaphragm (rubber film) in a vacuum and heated environment. Vacuum laminator is widely used in the manufacturing process of electronic components such as flexible printed wiring boards and build-up boards. Meiki Plant provides products that meet the diverse needs of customers by making full use of latest technology which is applicable even to silicon wafers.

ホットプレス

銅張り積層板製造工程の熱圧着工程(プレス工程)を担う「銅張り積層板用ホットプレス」、プリント配線板製造工程における熱圧着工程を担う「プリント配線板用プレス」、そして研究・開発用途に最適な真空と高温(400℃)プレスを併せ持った「コンパクトプレス」など、用途に応じた製品をご用意しております。

また、お客様のご要望に合わせた装置及び周辺機器にも対応させ て頂きます。

Hot Press

Meiki Plant offers a range of products suited for various applications. These include: "Hot press for copper-clad laminates" for the thermocompression bonding (pressing) process of the copper-clad laminate manufacturing process; "Printed wiring board press" for the thermocompression bonding process of the printed wiring board manufacturing process; and "Compact press" that combines ideal vacuum and high-temperature (400°C) presses for research and development applications.

Meiki Plant also provides customized equipment and peripherals.

真空ダイアフラム式ラミネータ

Vacuum laminator







プリント配線板用プレス

Multi-layer printed circuit board vacuum hot press







銅張り積層板用ホットプレス

Copper-clad laminate vacuum hot press



CCL PRESS