

■ 研修内容

初級コース ※	新入社員の方、射出成形をこれから初めようとする方を対象に、主な専門用語の解説、金型、材料、成形機の取扱い、安全教育を中心に技能を修得します。
理論コース ※	射出成形技術・金型の構造・材料の特性を主に修得します。スキルアップに最適です。射出成形の経験が1年以上の方に適します。
油圧・電気コース ※	当社の射出成形機の油圧・電気回路を理解する事により保守点検・故障対応や回路の応用などを習得。射出成形の経験が3年以上の方に適します。
熱硬化性基礎コース※	射出成形機の初歩的知識と当社熱硬化性樹脂専用機の操作・取扱いおよび成形作業の習得。成形機の操作技能をさらに向上させ、スキルアップを図るのに適します。
スキルアップコース	段取りから成形・片付けまでの実技講習を行ないます。実務に近い形でマンツーマン指導する1日コースです。

JSW インジェクション・スクーリング

初級コース日程

※ 昼食（1時間）および休憩（15分）を除き、1日の訓練時間は7時間です。

曜日	時間	受講科目		内容
火	8:30~12:00	講義	機構及び機械仕様	射出成形機の構成 動作の説明 各部名称
	13:00~14:00	講義	安全講習	操作・安全について
	14:00~16:45	実習	実習（I）	金型取付け・取外し（休憩15分）
水	8:30~12:00	講義	成形準備	基本と初期設定 成形条件の項目と役割
	13:00~16:45	実習	成形準備（II）	金型取付け取外し手順 成形 練習 （休憩15分）
木	8:30~12:00	講義	成形準備 復習テスト	プラスチック・金型基礎 成形不良現象 解決法・プログラム制御 回答解説
	13:00~16:45	実習	成形作業（III）	成形 練習 不良対策（休憩15分）
金	08:30~12:00	実習	成形作業（IV）	手順確認 成形不良対策
	13:00~16:45	講義	成果テスト	回答解説

機種	金型	樹脂	実習内容	実習日程			
				火	水	木	金
J80ADS-110U	T定規	ABS (PS)	金型の取外し、取付け	(I)			
			金型取付け、SYSCOM5000の取扱い	(II)			
			機能を活用して良品の成形		(III)		
	組合せ	PC	金型取付け、SYSCOM5000の取扱い			(IV)	
	ブロック	(PP)	機能を活用して良品の成形				(V)

JSW インジェクション・スクーリング

理論コース日程

※ 昼食（1時間）および休憩（15分）を除き、1日の訓練時間は7時間です。

曜日	時間	受講科目		内容
水	8:30~12:00	講義	金型	基本構造・構造体の材質 製品設計のポイント
	13:00~16:45	講義	金型	ランナー ゲートデザインの種類 エアークラウド 金型温度コントロール、他 (休憩 15分)
木	8:30~12:00	講義	樹脂	プラスチック材料 基本的性質と特徴
	13:00~16:45	講義	樹脂	物性・熱可塑性材料、他 (休憩 15分)
金	8:30~12:00	講義	成形	成形条件の設定要因 成形品要求の3要素
	13:00~16:45	講義	成形	精密成形、プログラム制御 成形不良の対策、他 (休憩 15分)

JSW インジェクション・スクーリング

油圧・電気コース 日程

※ 昼食（1時間）および休憩（15分）を除き、1日の訓練時間は7時間です。

曜日	時間	受講科目		内容
火	8:30~12:00	講義	電気-I	電気の基礎 電気機器 (休憩 15分)
	13:00~16:45	講義	電気-II	電気回路-配線実習を含む (休憩 15分)
水	8:30~12:00 13:00~16:00	講義	電気-III	制御の種類（概要・温度制御） コントローラー（汎用・名機専用） 電動式射出成形機 (休憩 15分)
	16:00~16:45	講義	電気テスト	テスト問題の解説
木	8:30~12:00	講義	油圧機器の構造、 機能、及びシンボルについて 基本油圧回路、成形機のアクチュエータ	油圧機器の構造、機能、及びシンボルについて カートリッジバルブ、DE弁、回路効率及び基本油圧回路の読み方。型締装置、射出装置の構造
	13:00~14:00	講義	射出成形機の油圧回路図の読み方	各作動毎の油の流れと圧力、速度の設定について
	14:00~16:00	実習	油圧装置	回路の接続と作動確認 (休憩 15分)
	16:00~16:45	講義	油圧装置の保守管理	油圧装置の保守管理、及び油圧作動油の管理
金	8:30~11:00	実習	油圧作動実習	実機を使って基本的な油圧圧力の確認、及び設定について
	11:00~12:00	実習	油圧機器の分解と組立	主要な油圧機器の分解と組立方法及び注意事項について
	13:00~16:45	講義	油圧テスト	テスト問題の解説

JSW インジェクション・スクーリング

熱硬化性基礎コース 日程

※ 昼食（1時間）および休憩（15分）を除き、1日の訓練時間は7時間です。

曜日	時間	受講科目		内容
火	8:30~12:00	講義	成形機の構造（Ⅰ）	型締装置の構造、仕様について
	13:00~16:45	実習	実習（Ⅰ）	成形機の手扱い、制御装置の理解 フェノール樹脂、ユリア樹脂の成形
水	8:30~12:00	講義	成形機の構造（Ⅱ）	型締装置、射出装置の構造、性能及び仕様値の解説 型と加熱筒の温調等
	13:00~16:45	実習	実習（Ⅱ）	不飽和ポリエステル樹脂成形 スクリュー抜き取り、点検組込
木	8:15~12:00	講義	不良現象と改善方法	不良現象と対策 成形異常時の対策 成形材料と成形条件
	13:00~16:45	実習	実習（Ⅲ）	フェノール樹脂、ユリア樹脂の成形
金	8:30~12:00	実習		不飽和ポリエステル樹脂成形
	13:00~16:45	講義	成果テスト	テスト問題の解説

JSW インジェクション・スクーリング スキルアップコース

【講習内容】

段取りから成形・片付けまでの実技講習を行います。

実務に近い形でマンツーマン指導する1日コースです。